

FUJITSU GENERAL LIMITED

INFORMACJE MONTAŻOWO - SERWISOWE

SPLIT, MULTI

Gdańsk, 2012
Wersja 1.1

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005 Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

SPIS TREŚCI

1. Nazewnictwo urządzeń
2. Momenty dokręcania nakrętek oraz wymiary kielichów
3. Informacje montażowe (średnice rur, rodzaj przewodów elektrycznych, etc)
4. Kody błędów odczytywane z jednostek wewnętrznych
5. Kody błędów odczytywane ze sterowników przewodowych
6. Kody błędów odczytywane z jednostek zewnętrznych
7. Funkcje
8. Uruchomienie układu MULTI 8
9. Sygnały sterujące (wejściowe / wyjściowe)
10. Średnice rurek skroplin

*2012-04-10W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem
FUJITSU*

1. Nazewnictwo urządzeń

- AS typ ścienny
- AW typ ściennie-przysufitowy
- AB typ uniwersalny przysufitowo-podłogowy/przysufitowy
- AG typ przypodłogowy
- AU typ kasetonowy
- AR typ kanałowy
- AF typ okienny / obudowa AF
- AM typ okienny / obudowa AM
- AK typ okienny / obudowa AK

② Rejon sprzedaży - marka

- G General
- Y Fujitsu
- H General-Europe & Hong Kong

③ Funkcja (Znaczenie poszczególnych znaków zgodnie z typem urządzenia)

	Typ ścienny	Typ ściennie-przysufitowy	Typ przysufitowo-podłogowy	Typ kasetonowy	Typ kanałowy
A	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
C					Wysoki Spręż
F			Split/Multi	Split/Multi	Split/Multi
G	Split/Multi		Multi	Multi	Multi
Z		Nocria			

※ Uwaga: lista ta zawiera obecnie dostępne funkcje. W przyszłości dodane zostaną nowe oznaczenia

④ Wydajność

- BTU/1000
- 1kW = 3413 BTU/h

⑤ Chłodzenie / Grzanie

	Chłodzenie		Grzanie	
	Konwencjonalny	Inverter	Konwencjonalny	Inverter
R22	A	V	R	P
R407C	E		T	Q
R410A	F	J	U	L

⑥ Oznaczenie modernizacji

W tym przypadku, model ARYA45LCTU pojawił się na rynku po modelu ARYA45LATU, więc szósty symbol został zamieniony z "A" na "C".

⑦ Lokalizacja fabryki

- C: Chiny
- T: Tajlandia

⑧ Symbol zestawu

Symbol "U" na końcu oznaczenia modelu oznacza model wchodzący w skład zestawu (j. wewn. +
Jeżeli model uległ drobnej modyfikacji, wcześniejszy symbol "N" został zamieniony na "U".

Jednostka zewnętrzna

Przykład **AO Y A `45 L B T L**
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① Model

AO Jednostka zewnętrzna

② Rejon sprzedaży - marka

G General

Y Fujitsu

H General-Europe & Hong Kong

③ Funkcja

	Jedn. zewnętrzna
A	Standard
G	
R	
S	Premium
Z	Nocria
D	Zasilanie 3 fazowe

※ Uwaga: lista ta zawiera obecnie dostępne funkcje. W przyszłości dodane zostaną nowe oznaczenia.

④ Wydajność

BTU/1000

1kW = 3413 BTU/h

⑤ Chłodzenie / Grzanie

	Chłodzenie		Grzanie	
	Konwencjonalny	Inverter	Konwencjonalny	Inverter
R22	A	V	R	P
R407C	E		T	Q
R410A	F	J	U	L

⑥ Oznaczenie modernizacji

W tym przypadku, model AOYA45LBTL pojawił się na rynku po modelu AOYA45LATL, więc szósty symbol został zamieniony z "A" na "B".

⑦ Lokalizacja fabryki

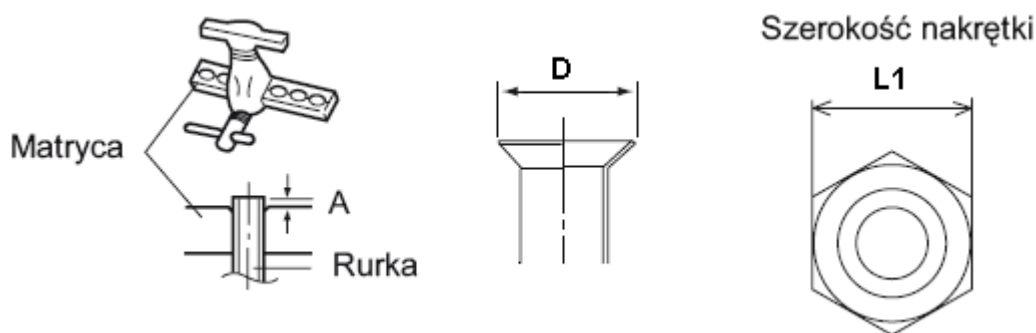
C: Chiny

T: Tajlandia

⑧ Symbol literowy na końcu oznaczenia modelu oznacza model wchodzący w skład zestawu (j. wewn. + j. z Symbol cyfrowy na końcu oznaczenia modelu jest zarezerwowany dla układów typu MULTISPLIT i oznacza liczbę możliwych do podłączenia j. wewn.

2 Momenty dokręcania nakrętek

Zewnętrzna średnica rurki – d [mm]	Szerokość nakrętki L1 [mm]	Wymiar A [mm]			Wymiar D [mm] (tolerancja +0, 0 mm – 0,4 mm)	Moment dokręcający [Nm]
		Narzędzie do kielichowania do R410A	Kielichownica do R22			
			Typ sprzęgłowy	Typ łopatkowy		
6,35	17	0 do 0,5	1,0 do 1,5	1,5 do 2,0	9,1	14,0 do 18,0
9,53	22	0 do 0,5	1,0 do 1,5	1,5 do 2,0	13,2	33,0 do 42,0
12,70	26	0 do 0,5	1,0 do 1,5	2,0 do 2,5	16,6	50,0 do 62,0
15,88	29	0 do 0,5	1,0 do 1,5	2,0 do 2,5	19,7	63,0 do 77,0
19,05	36	0 do 0,5	1,0 do 1,5	2,5 do 3,0	24,0	80,0 do 98,0



Rury miedziane instalowane w obiegach środka chłodniczego powinny odpowiadać polskiej normie PN-EN 12735-1
 Norma PN-EN 12735-1 obowiązuje dla rur miedzianych o przekrojach okrągłych, bez szwu, o średnicach zewnętrznych
 Od 6 mm ($\frac{1}{8}$ cala) do 108 mm ($4\frac{1}{8}$ cala) stosowanych do budowy przewodów w instalacjach chłodniczych i w klimatyzacji.

Tabela 1 Nominalne średnice zewnętrzne i grubości ścianek rur miedzianych wg PN EN 12735-1 do instalacji chłodniczych i klimatyzacji (wybrane przekroje)

Średnica zewnętrzna [cala]	Grubość ścianek rur [mm]
1/4	0,8; 1
5/16	0,8; 1
3/8	0,8; 1
1/2	0,8; 1
5/8	1,0
3/4	1,0; 1,25
7/8	1,0; 1,25
1 1/8	1,0; 1,25

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój (mm ²)	Ilość żył x przekrój (mm ²)				
	(mm)	(mm)	(V)				(mm ²)	(mm)	(m)		
AS*											
ŚCIENNY											
AS* 7 USBCW / AO* 7 USNC	6,35	9,52	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	5 x 1,5	1-biegunowy C 10	500x265	15 / 8	7,5m / 20g/m
AS*G 07 LUCA / AO*G 07 LUC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	454x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 07 LECA / AO*G 07 LEC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	454x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS* 9 USCCW / AO* 9 USCC	6,35	9,52	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	5 x 1,5	1-biegunowy C 10	500x265	15 / 8	7,5m / 20g/m
AS*G 09 LTCA / AO*G 09 LTC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 09 LUCA / AO*G 09 LUC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	454x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 09 LECA / AO*G 09 LEC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	454x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS* 12 USCCW / AO* 12 USCC	6,35	9,52	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	5 x 1,5	1-biegunowy C 16	500x265	15 / 8	7,5m / 20g/m
AS*S 12 LTCA / AO*G 12 LTC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 12 LUCA / AO*G 12 LUC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 12 LECA / AO*G 12 LEC	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 10	454x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS* 14 USBCW / AO* 14 USBC	6,35	12,7	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	5 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x272	15 / 8	7,5m / 20g/m

2012-04-10W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AS*											
ŚCIENNY											
AS*G 14 LUCA / AO*G 14 LUC	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS*G 14 LECA / AO*G 14 LEC	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AS* 18 UBBN / AO* 18 UNBNL	6,35	15,88	220 -240	x		3 x 2,5 – 3,5	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	603x343	20 / 8	7,5m / 20g/m
AS*G 18 LFCA / AO*G 18 LFC	6,35	12,7	220 -240	x		3 x 3,5 - 4,0	4 x 1,5 - 2,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 20	15m / 20g/m
AS* 24 UBBJ / AO* 24 UNBKL	9,52	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	603x343	20 / 8	7,5m / 40g/m
AS*G 24 LFCA / AO*G 24 LFL	6,35	15,88	220 -240	x		3 x 3,5 – 4,5	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	540x320	30 / 20	15m / 20g/m
AS* 30 UBBJ / AO* 30 UNBDL	9,52	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	804x333	25 / 15	7,5m / 40g/m
AS*G 30 LFCA / AO*G 30 LFT	9,52	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,5	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AW*											
ŚCIENNO-PRZYSUFITOWY											
AW*Z 14 LBC / AO*Z 14 LBC	6,35	12,7	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	20 / 15	15m / 20g/m
AW*Z 18 LBC / AO*Z 18 LBC	6,35	12,7	220 - 240		(wtyczka)	3 x 2,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 20	540x320	20 / 15	15m / 20g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AW*											
ŚCIENNO-PRZYSUFITOWY											
AW*Z 24 LBC / AO*Z 24 LBT	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	30 / 20	15m / 20g/m
AB*											
PRZYSUFITOWY, PRZYSUFITOWO-PODŁOGOWY											
AB* 14 UBBJ / AO* 14 USDJL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 2,5 – 3,5	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 16	540x285	15 / 8	7,5m / 15g/m
AB* 18 UBBJ / AO* 18 UNBKL	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 2,5 – 3,5	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	603x343	20 / 8	7,5m / 20g/m
AB* G18 LVTB / AO*G 18 LALL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AB* 24 UBBJ / AO* 24 UNBKL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	603x343	20 / 8	7,5m / 40g/m
AB*F 24 LBT / AO*A 24 LACL	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	540 x 320	30 / 20	15m / 20g/m
AB* 30 UBAG / AO* 30 UNBWL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	30 / 15	7,5m / 40g/m
AB* A30 LBT / AO* A30 LFTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3x 5,3 - 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AB* 36 UBAG / AO* 36 UNAXT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	25m / 30g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AB*											
PRZYSUFITOWY, PRZYSUFITOWO-PODŁOGOWY											
AB* A36 LBT / AO* A36 LFTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 5,3 – 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AB*A 36 LCT / AO*D 36 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650 x 370	75 / 30	30m / 50g/m
AB* 45 UBAG / AO* 45 UMAXT	9,53	19,05	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	25m / 40g/m
AB*A 45 LCT / AO*A 45 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 5,3 – 6,0	4 x 1,5 - 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 50g/m
AB*A 45 LCT / AO*D 45 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650 x 370	75 / 30	30m / 50g/m
AB* 54 UBAG / AO* 54 UMAXT	9,53	19,05	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AB*A 54 LCT / AO*D 54 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AG											
PRZYPODŁOGOWY											
AG* F 09 LAC / AO* V 09 LAC	6,35	9,53	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 20	540x347	20 / 15	15m / 20g/m
AG* F 12 LAC / AO* V 12 LAC	6,35	9,53	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 20	540x347	20 / 15	15m / 20g/m
AG* F 14 LAC / AO* V 14 LAC	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 1,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 20	540x347	20 / 15	15m / 20g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AU*											
KASETONOWY											
AU* 12 UBAB / AO* 12 USAJL	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 2,0 – 3,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 16	540x285	20 / 8	7,5m / 10g/m
AU*G12 LVLB / AO*G 12 LALL	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AU* 14 UBAB / AO* 14 USDJL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 2,0 – 3,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 16	540x285	20 / 8	7,5m / 10g/m
AU*G14 LVLB / AO*G 14 LALL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AU* 18 UBAB / AO* 18 UNCKL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 2,5 – 3,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	603x343	20 / 8	7,5m / 20g/m
AU*G18 LVLB / AO*G 18 LALL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AU* 25 UUAR / AO* 25 UNAKL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	603x343	25 / 15	7,5m / 40g/m
AU*F 24 LBL / AO*A 24 LACL	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	540x320	30 / 20	15m / 20g/m
AU* 30 UUAR / AO* 30 UNBWL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	30 / 15	7,5m / 40g/m
AU*A 30 LBLU / AO*A 30 LFTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3x 5,3 - 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AU*											
KASETONOWY											
AU* 36 UUAS / AO* 36 UNAXT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 30g/m
AU*A 36 LBLU / AO*A 36 LFTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3x 5,3 - 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AU*A 36 LCLU / AO*D 36 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AU* 45 UUAS / AO* 45 UMAYT	9,53	19,05	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AU*A45 LCLU / AO*A45 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AU*A 45 LCLU / AO*D 45 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AU* 54 UUAS / AO* 54 UMAYT	9,53	19,05	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AU*A54 LCLU / AO*A54 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3x 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AU*A 54 LCLU / AO*D 54 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AR*											
KANALOWY											
AR* 7 UUAB / AO* 7 USAJL	6,35	9,53	220 - 240	x		3 x 1,5 – 2,5	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 10	540x285	15 / 8	7,5m / 15g/m
AR* 9 UUAB / AO* 9 USAJL	6,35	9,53	220 - 240	x		3 x 1,5 – 2,5	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 10	540x285	15 / 8	7,5m / 15g/m
AR* 12 UUAD / AO* 12 USAJL	6,35	9,53	220 - 240	x		3 x 2,0 – 3,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 16	540x285	15 / 8	7,5m / 15g/m
AR*G 12 LLTB / AO*G 12 LALL	6,35	9,52	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AR* 14 UUAD / AO* 14 USDJL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 2,0 – 3,0	7 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 16	540x285	15 / 8	7,5m / 15g/m
AR*G 14 LLTB / AO*G 14 LALL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AR* 18 UUAD / AO* 18 UNDKL	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 2,5 – 3,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	603x343	20 / 8	7,5m / 20g/m
AR*G 18 LLTB / AO*G 18 LALL	6,35	12,7	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,5	4 x 1,5	1-biegunowy C 16	540x320	25 / 15	15m / 20g/m
AR*F 24 LBTU / AO*A24 LACL	6,35	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,5	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 20	540x320	30 / 20	15m / 20g/m
AR* 25 UUAN / AO* 25 UNAKL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	603x343	20 / 15	7,5m / 40g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AR*											
KANAŁOWY											
AR* 30 UUAN / AO* 30 UNBWL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3,5 – 4,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	30 / 15	7,5m / 40g/m
AR*A 30 LBTU / AO*A 30 LFTL	9,52	15,88	220 - 240	x		3 x 5,3 – 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AR* 36 UUAN / AO* 36 UNAXT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	25m / 30g/m
AR*A 36 LBTU / AO* 36 LFTL	9,52	15,88	220 - 240	x		3 x 5,3 – 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AR*A 36 LCTU / AO*D 36 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AR* 45 UUAN / AO* 45 UMAXT	9,53	19,05	3 x 400	x		5 x 2,5 – 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AR*A 45 LCTU / AO*A 45 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3x 6,0	4 x 1,5 - 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AR*A 45 LCTU / AO*D 45 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AR*C 45 LCTU / AO*D 45 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AR*C 45 LCTU / AO*A 45 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3 x 3x 6,0	4 x 1,5 - 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
AR*											
KANAŁOWY											
AR*C 54 LCTU / AO*A 54 LCTL	9,53	15,88	220 - 240	x		3x 6,0	4 x 1,5 – 2,5	1-biegunowy C 30	650x370	50 / 30	20m / 40g/m
AR*C 54 LCTU / AO*D 54 LATT	9,53	15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 – 2,5	3-biegunowy C 16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m
AR* 60 UUAK / AO* 54 UMayT	9,53	19,53	3 x 400	x		5 x 2,5 - 4,0	4 x 1,0 – 2,5	3-biegunowy C 20	650x370	50 / 30	20m / 40g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz	Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)			(mm ²)	(mm ²)				
AR*										
KANAŁOWY										
AR* 90 TLC3 / AO* 90TPC3L	12,70	28,58	3 x 400	3 x 400	5 x 6,0 - 8,0 j. zewn.	4 x 1,5 - 2,5	3-biegunowy C 40 j. zewn.		50 / 30	30m / 100g/m
					4 x 1,5 - 2,5 j. wewn.		3-biegunowy C 10 j. wewn.			
AR* 90 TLA3 / AO* 90 TPB3L	12,70	28,58	3 x 400	3 x 400	5 x 6,0 - 8,0 j. zewn.	4 x 1,5 - 2,5	3-biegunowy C 40 j. zewn.		50 / 30	30m / 100g/m
					4 x 1,5 - 2,5 j. wewn.		3-biegunowy C 10 j. wewn.			

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)				
MULTI											
KONWENCJONALNY											
2 x AS* 9 UMBD AO* 19 USCv2	2 x 6,35	2x 9,53	220 - 240	x		3 x 2,5 - 3,0	2 x 4x(1,5 - 2,5)	1-biegunowy C20	650x370	A,B : 15 / 8 A+B: 30	7,5m / 10g/m
AS* 7 UMBD + AS* 12 UMBD ----- AO* 20 USBV2	2 x 6,35	2x 9,53	220 - 240	x		3 x 2,5 - 3,0	2 x 4x(1,5 - 2,5)	1-biegunowy C20	650x370	A,B : 15 / 8 A+B: 30	7,5m / 10g/m
2 x AS*12 UMAB 2 x AU*12 UMAB lub AS* 12 UMBD + AU* 12 UMAB ----- AO* 24 USBV2	2 x 6,35	2x 9,53	220 - 240	x		3 x 2,5 - 3,0	2 x 4x(1,5 - 2,5)	1-biegunowy C20	650x370	A,B : 15 / 8 A+B: 30	7,5m / 10g/m
MULTI											
INVERTER											
AS*G 07/09/12 ----- AO*G14LAC2	2 x 6,35	2x 9,53	220 - 240	x		3 x 2,5	2 x (4 x 1,5)	1-biegunowy C16	540x318	A+B: 30 / 15	20m / 10g/m
AS*G07/09/12, AG*G09/12, AU*G07/09/12, AR*G07/09/12, ----- AO*G18LAC2	2 x 6,35	7/9/12: 9,53	220 - 240	x		3 x2,5	2 x (4 x 1,5)	1-biegunowy C16	540x318	A+B: 30 / 15	20m / 20g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(m)		
MULTI											
INVERTER											
AS*G07/09/12, AG*G09/12/14, AU*G07/09/12/14 AR*G07/09/12/14 AB*G14, ----- AO*G 18 LAT3	3 x 6,35	7/9/12: 9,53 14: 12,70	220 - 240	x		3 x 4,0	3 x (4 x 1,5)	1-biegunowy C16	650x370	A+B+C: 50 / 15	30m / 20g/m
AS*G07/09/12/18 AG*G09/12/14, AU*G07/09/12/14 /18, AR*G07/09/12/14 /18, AB*G14/18 ----- AO*G 24 LAT3	3 x 6,35	7/9/12: 9,53 14/18: 12,70	220 - 240	x		3 x 4,0	3 x (4 x 1,5)	1-biegunowy C16	650x370	A+B+C: 50 / 15	30m / 20g/m
AS*G07/09/12/18/ 24, AG*G09/12/14, AU*G07/09/12/14 /18, AR*G07/09/12/14 /18, AB*G14/18 ----- AO*G 30 LMAW4	7÷18: 6,35 24: 9,53	7÷12: 9,53 14÷18: 12,70 24: 15,88	220 - 240	x		3 x 4,0	4 x (4 x 1,5 - 2,5)	1-biegunowy C20	650x370	A+B+C+D: 70, A,B,C,D: 25, H zewn/wewn: 15	50m / 25g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji	
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój						Ilość żył x przekrój
	(mm)	(mm)										
MULTI												
INVERTER												
AS*G07/09/12/18/24, AG*G09/12/14, AU*G07/09/12/14/18, AR*G07/09/12/18/24 AB*G14/18 ----- AO*G 45 LAT8	j. zewn 9,52 j.wewn 6,35	j.zewn 15,88 07-12: 9,52, 18: 12,7, 24: 15,88	220 - 240	x		3 x 6,0	4 x 2,5	Jedn. zewn. : 1-biegunowy C32 Rozdzielacz: 1-biegunowy B16	650x410	Total: 115m, H zewn/wewn:30m	dł.ø6,35mm x 0,021+ dł.ø9,52mm x 0,058* *długości dotyczą rur cieczowych	
MULTI SYMULTANICZNY												
2x AU*F 18 LBL, 2x AR*F 18 LBLU 2x AB*F 18 LBT ----- AO*D 36 LATT	j. wewn 6,35 j. zewn 9,53	j. wewn 12,70 j. zewn 15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 - 2,5	3-biegunowy C16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m	
2x AU*F 22 LBL, 2x AR*F 22 LBTU 2x AB*F 22 LBT ----- AO*D 45 LATT	j. wewn 9,53 j. zewn 9,53	j. wewn 15,88 j. zewn 15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 - 2,5	3-biegunowy C16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m	

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Parametry instalacji elektrycznej podane zgodnie z zaleceniami producenta, opracowane na podstawie : JAPAN ELECTROTECHNICAL Standard and Codes Comittee E0005
Przekrój przewodów elektrycznych oraz wartość zabezpieczeń nadprądowych należy dobrać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Typ urządzenia	Średnica przewodów		Zasilanie	Miejsce podłączenia zasilania, przekrój przewodów			Sterowanie	Zabezpieczenie nadprądowe	Rozstaw otworów pod ramę	Maksymalna długość instalacji / maksymalna różnica wysokości	Długość instalacji bez doładowania / ilość czynnika na m instalacji
	ciecz	gaz		Jedn. zewn.	Jedn. wewn.	Ilość żył x przekrój	Ilość żył x przekrój				
	(mm)	(mm)	(V)			(mm ²)	(mm ²)		(mm)	(m)	
MULTI SYMULTANICZNY											
2x AU*F 24 LBL, 2x AR*F 24LBTU 2x AB*F 24 LBT lub 3x AU*F 18 LBL 3x AR*F 18LBLU 3x AB*F 18 LBT ----- AO*D 54 LATT	18: j. wewn 6,35 24: j. wewn 9,53 j. zewn 9,53	18: j. wewn 12,70 24: j. wewn 15,88 j. zewn 15,88	3 x 400	x		5 x 2,5	4 x 1,5 - 2,5	3-biegunowy C16	650x370	75 / 30	30m / 50g/m

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

4. Kody błędów odczytywane z jednostek wewnętrznych

Kody błędów dla jednostek ujętych w poniższym zestawieniu zawarte są w dokumentacji technicznej urządzeń.

W celu uzyskania dokumentacji technicznej skontaktuj się z regionalnym przedstawicielem handlowym.

URZĄDZENIA INVERTER

FUNKCJA SAMODIAGNOZY – funkcja ta zapamiętuje czynności samo diagnozy (sygnalizacja diodowa) na płycie PCB jednostki wewnętrznej, gdzie pojawia się błąd.

Zawartość pamięci nie jest usuwana nawet po wyłączeniu zasilania

Funkcja samodiagnozy (sygnalizacja diodowa) umożliwia przełączanie pomiędzy wyświetlaniem szerszej lub większej klasyfikacji błędu, dzięki czemu można przeprowadzić precyzyjne rozpoznanie usterki.

Funkcja samodiagnozy (sygnalizacja diodowa) (wywołanie pamięci)

- (1) Gdy pojawi się problem, zostaje on zasygnalizowany pulsowaniem czerwonej diody pracy [OPERATION] oraz zielonej diody [TIMER].
- (2) Po odłączeniu zasilania i ponownym podłączeniu, urządzenie zostaje uruchomione za pomocą pilota (w tym stanie wykonywana jest normalna praca).
- (3) Wciśnięcie przycisku [TEST] na pilocie uaktywni sygnalizację błędu przez 3 minuty (3 minuty ST – 2 minuty 20 sekund od momentu załączenia zasilania)

[SYGNALIZACJA]



METODA KASOWANIA PAMIĘCI

- (1) W czasie sygnalizacji błędu aktywowanej funkcją samo diagnozy (3 minuty ST), zawartość pamięci może być skasowana przez naciśnięcie przycisku [FORCED AUTO BUTTON] – [MANUAL AUTO] znajdującego się na jednostce wewnętrznej (Brzęczyk jednostki wewnętrznej wydaje dźwięk przez 3 minuty)

PRZED PRYZYSTĄPIENIEM DO DIAGNOZOWANIA AWARII ZAWSZE KASUJ BŁĄD !!!

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AS*7UB, AS*9UC, AS*12UC, AS*14UB

Znaczenie błędu można odczytać na podstawie stanu diod OPERATION, TIMER oraz SWING.

○ - szybkie pulsowanie

● - wolne pulsowanie

– - wygaszona

Ogólna sygnalizacja błędu			Szczegółowa sygnalizacja błędu		
Opis błędu	Sygnalizacja diodowa		Opis błędu	Sygnalizacja diodowa	
Błąd czujnika temperatury (jednostka wew.)	Dioda czerwona	2 x ●	Błąd czujnika temperatury wewnętrznej	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	2 x ●
	Dioda zielona	○	Błąd czujnika temperatury na wymienniku ciepła	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	3 x ●
Błąd modułu sterującego (jednostka wew.)	Dioda czerwona	4 x ●	Błąd przycisku MANUAL AUTO	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	2 x ●
	Dioda zielona	○	Błędna częstotliwość napięcia	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	4 x ●
Błąd silnika wentylatora (jednostka wew.)	Dioda czerwona	6 x ●	Blokada wentylatora	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	2 x ●
	Dioda zielona	○	Nieprawidłowa wartość obrotów na minutę	Dioda czerwona	○
				Dioda zielona	3 x ●

MODELE: AS*18UB, AS*24UB, AS*30UB, AB*14UB, AB*18UB, AB*24UB

Opis błędu	Prezentacja błędu		
	Dioda OPERATION (czerwona)	Dioda TIMER (zielona)	Dioda SWING (pomarańczowa)
Błąd płytki PCB jednostki wewnętrznej	○	○	–
Przerwa czujnika temperatury wewnętrznej	2 razy ●	○	–
Zwarcie czujnika temperatury wewnętrznej	2 razy ●	○	○
Przerwa czujnika temperatury instalacji chłodniczej	3 razy ●	○	–
Zwarcie czujnika temperatury instalacji chłodniczej	3 razy ●	○	○
Błąd wentylatora jednostki wewnętrznej	6 razy ●	○	–

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AB*30UB, AB*36UB, AB*45UB, AB*54UB

Znaczenie błędu można odczytać na podstawie stanu diod OPERATION, TIMER oraz SWING:

- - szybkie pulsowanie
- - wolne pulsowanie
- X - wygaszona

Sygnalizacja błędu			Opis błędu
OPERATION (dioda czerwona)	TIMER (dioda zielona)	SWING (dioda pomarańczowa)	
○	○	X	Błąd pamięci EEPROM jednostki wewnętrznej
○	○	○	Błąd pamięci EEPROM jednostki zewnętrznej
2 x ●	○	X	Przerwa pomieszczeniowego czujnika temperatury
2 x ●	○	○	Zwarcie pomieszczeniowego czujnika temperatury
3 x ●	○	X	Przerwa czujnika temperatury wymiennika ciepła jedn. wew.
3 x ●	○	○	Zwarcie czujnika temperatury wymiennika ciepła jedn. wew.
4 x ●	○	X	Błąd przełącznika pływakowego (odpływ skroplin)
5 x ●	○	X	Nieprawidłowy sygnał jednostki wewnętrznej
5 x ●	○	○	Nieprawidłowy sygnał jednostki zewnętrznej
6 x ●	○	X	Błąd wentylatora jednostki wewnętrznej
○	2 x ●	X	Błąd podłączenia zasilania jednostki zewnętrznej
○	3 x ●	X	Przerwa czujnika temperatury wymiennika ciepła jedn. zewn.
○	3 x ●	○	Zwarcie czujnika temperatury wymiennika ciepła jedn. zewn.
○	4 x ●	X	Przerwa czujnika temperatury zewnętrznej
○	4 x ●	○	Zwarcie czujnika temperatury zewnętrznej
○	5 x ●	X	Przerwa czujnika temperatury tłoczenia jednostki zewn. lub czujnika temperatury sprężarki
○	5 x ●	○	Zwarcie czujnika temperatury tłoczenia jednostki zewn. lub czujnika temperatury sprężarki
○	6 x ●	X	Nieprawidłowe ciśnienie tłoczenia
○	7 x ●	X	Nieprawidłowa temperatura tłoczenia lub nieprawidłowa temperatura sprężarki

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AU*12UB, AU*14UB, AU*18UB

Sygnalizacja błędu			Opis błędu
OPERATION	TIMER	SWING	
błyska	błyska	wygaszona	Nieprawidłowa informacja o modelu
4 błyśnięcia	błyska	wygaszona	Błąd odpływu skroplin
6 błyśnięć	błyska	wygaszona	Błąd wentylatora jednostki wewnętrznej
2 błyśnięcia	błyska	wygaszona	Przerwa czujnika temperatury wewnętrznej
		błyska	Zwarcie czujnika temperatury wewnętrznej
3 błyśnięcia	błyska	wygaszona	Przerwa czujnika temperatury instalacji chłodniczej
		błyska	Zwarcie czujnika temperatury instalacji chłodniczej

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AW*Z14LB, AW*Z18LB, AW*Z24LB, AS*A07LG, AS*A09LG, AS*A12LG, AS*A14LG

Sygnalizacja błędu		Błąd (zabezpieczenie)
Operation	Timer	
WYŁ.	0,5 sek. 2 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał od urządzenia) przy uruchamianiu pracy
	0,5 sek. 3 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał od urządzenia) w czasie trwania pracy
	0,5 sek. 4 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał do urządzenia) przy uruchamianiu pracy
	0,5 sek. 5 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał do urządzenia) w czasie trwania pracy
0,5 sek. 2 razy	0,5 sek. 2 razy	Wadliwy termistor temp. w pomieszczeniu
	0,5 sek. 3 razy	Błąd termistora na wymienniku ciepła jednostki wewnętrznej
0,5 sek. 3 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd termistora temp. tłoczenia
	0,5 sek. 3 razy	Błąd termistora na wymienniku ciepła jednostki zewnętrznej
	0,5 sek. 4 razy	Błąd termistora temp. zewnętrznej
	0,5 sek. 8 razy	Błąd termistora temp. sprężarki
0,5 sek. 4 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd przełącznika wymuszonego trybu pracy
	0,5 sek. 3 razy	Błąd głównego przekaźnika
	0,5 sek. 4 razy	Błąd częstotliwości zasilania
0,5 sek. 5 razy	0,5 sek. 2 razy	Zabezpieczenie IPM (Zintegrowany Moduł Zasilania)
	0,5 sek. 3 razy	Błąd CT (Czujnik prądu wyjścia)
	0,5 sek. 5 razy	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	0,5 sek. 6 razy	Błąd wentylatora jednostki zewnętrznej (Silnik DC)
0,5 sek. 6 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd blokady wentylatora jednostki wewnętrznej
	0,5 sek. 3 razy	Błąd prędkości wentylatora jednostki wewnętrznej
0,5 sek. 7 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd temperatury tłoczenia
	0,5 sek. 3 razy	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśnieniem w trybie chłodzenia
	0,5 sek. 5 razy	Błąd presostatu ciśnienia
0,5 sek. 8 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd układu PFC (układ korekcji współczynnika mocy)
	0,5 sek. 3 razy	Błąd filtra aktywnego

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AS*B09LD, AS*B12LD, AS*B18LD, AS*B24LD, AS*A18LE, AS*A24LC, AS*A30LF

Sygnalizacja błędu		Błąd (zabezpieczenie)
Operation	Timer	
WYŁ.	0,5 sek. 2 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał od urządzenia) przy uruchamianiu pracy
	0,5 sek. 3 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał od urządzenia) w czasie trwania pracy
	0,5 sek. 4 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał do urządzenia) przy uruchamianiu pracy
	0,5 sek. 5 razy	Błąd transmisji szeregowej (sygnał do urządzenia) w czasie trwania pracy
0,5 sek. 2 razy	0,5 sek. 2 razy	Wadliwy termistor temp. w pomieszczeniu
	0,5 sek. 3 razy	Błąd termistora na wymienniku ciepła jednostki wewnętrznej
0,5 sek. 3 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd termistora temp. tłoczenia
	0,5 sek. 3 razy	Błąd termistora na wymienniku ciepła jednostki zewnętrznej
	0,5 sek. 4 razy	Błąd termistora temp. zewnętrznej
	0,5 sek. 8 razy	Błąd termistora temp. sprężarki
0,5 sek. 4 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd przełącznika wymuszonego trybu pracy
	0,5 sek. 3 razy	Błąd głównego przekaźnika
	0,5 sek. 4 razy	Błąd częstotliwości zasilania
	0,5 sek. 7 razy	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim napięciem VOD
	0,5 sek. 8 razy	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim napięciem wstecznym VOD
0,5 sek. 5 razy	0,5 sek. 2 razy	Zabezpieczenie IPM (Zintegrowany Moduł Zasilania)
	0,5 sek. 3 razy	Błąd CT (Czujnik prądu wyjścia)
	0,5 sek. 5 razy	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	0,5 sek. 6 razy	Błąd wentylatora jednostki zewnętrznej (Silnik DC)
0,5 sek. 6 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd blokady wentylatora jednostki wewnętrznej
	0,5 sek. 3 razy	Błąd prędkości wentylatora jednostki wewnętrznej
0,5 sek. 7 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd temperatury tłoczenia
	0,5 sek. 3 razy	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśnieniem w trybie chłodzenia
	0,5 sek. 5 razy	Błąd presostatu ciśnienia
0,5 sek. 8 razy	0,5 sek. 2 razy	Błąd filtra aktywnego (drugi raz)
	0,5 sek. 3 razy	Błąd filtra aktywnego (pierwszy raz)
	0,5 sek. 4 razy	Błąd układu PFC (układ korekcji współczynnika mocy)

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AB*F14LB, AB*F18LB, AB*F24LB, AB*A36LC, AB*A45LC, AB*A54LC, AU*F18LB, AU*F24LB, AU*A36LC, AU*A45LC, AU*A54LC

Sygnalizacja błędu			Treść błędu
OPERATION	TIMER	FILTER	
—	2 razy 3 razy	—	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
—	4 razy 5 razy	—	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
—	8 razy	—	Błąd pilota przewodowego
2 razy	2 razy	—	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
	3 razy	—	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. wewn.
	6 razy	—	Błąd odprowadzenia skroplin
3 razy	2 razy	—	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
	3 razy	—	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
	4 razy	—	Błąd czujnika temperatury zewn.
	7 razy	—	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
	8 razy	—	Błąd czujnika temperatury sprężarki
	—	4 razy	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. zewn.
4 razy	—	5 razy	Błąd czujnika temperatury radiatora (PFC)
	2 razy	—	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
	4 razy	—	Błąd wykrycia częstotliwości zasilania
5 razy	2 razy	—	Zabezpieczenie nadprądowe
	3 razy	—	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
	5 razy	—	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	6 razy	—	Błąd wentylatora jednostki zewn.
	7 razy	—	Błąd podłączenia jednostki wewn.
	—	2 razy	Błąd inwertera
6 razy	2 razy	—	Błąd blokady wentylatora j. wewn.
	3 razy	—	Błąd obrotów silnika wentylatora j. wewn.
7 razy	2 razy	—	Błąd temperatury tłoczenia
	3 razy	—	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. Tłoczenia
	5 razy	—	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
	6 razy	—	Błąd temperatury sprężarki
	7 razy	—	Błąd niskiego ciśnienia
8 razy	2 razy 3 razy	—	Błąd aktywnego filtra
	6 razy	—	Błąd płytki PFC
9 razy	2 razy	—	Błąd adresowania układu chłodniczego
	3 razy	—	Błąd konfiguracji jednostki podrzędnej, nadrzędnej
	4 razy	—	Błąd ilości podłączonych jednostek wewn.

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AB*A30LB, AB*A36LB, AU*A30LB, AU*A36LB

Sygnalizacja błędu			Treść błędu
OPERATION	TIMER	FILTER	
-	2 razy 3 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
	4 razy 5 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
	6 razy	-	Błąd transmisji (Płyta sterująca → Odbiornik podczerwieni)
	7 razy	-	Błąd transmisji (Płyta sterująca ← Odbiornik podczerwieni)
	8 razy	-	Błąd pilota przewodowego
2 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. wewn.
	6 razy	-	Błąd odprowadzenia skroplin
3 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
	4 razy	-	Błąd czujnika temperatury zewn.
	8 razy	-	Błąd czujnika temperatury sprężarki
4 razy	2 razy	-	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
5 razy	2 razy	-	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
	5 razy	-	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	6 razy	-	Błąd wentylatora jednostki zewn.
6 razy	2 razy	-	Błąd blokady wentylatora j. wewn.
	3 razy	-	Błąd obrotów silnika wentylatora j. wewn.
7 razy	2 razy	-	Błąd temperatury tłoczenia
	3 razy	-	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. Tłoczenia
	4 razy	-	Błąd zaworu 4-drogowego
	5 razy	-	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
	6 razy	-	Błąd temperatury sprężarki
8 razy	2 razy 3 razy	-	Błąd aktywnego filtra

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AU*F09LA, AU*F12LA, AU*F14LA, AS*A07LB, AS*A09LB, AS*A12LB, AS*A14LB

Sygnalizacja błędu			Treść błędu
OPERATION	TIMER	FILTER	
-	2 razy 3 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
	4 razy 5 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
	6 razy	-	Błąd transmisji (Płyta sterująca → Odbiornik podczerwieni)
	7 razy	-	Błąd transmisji (Płyta sterująca ← Odbiornik podczerwieni)
	8 razy	-	Błąd pilota przewodowego
2 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. wewn.
	4 razy	-	Błąd czujnika temperatury na wejściu wymiennika j. wewn.
	6 razy	-	Błąd odprowadzenia skroplin
3 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
	4 razy	-	Błąd czujnika temperatury zewn.
	7 razy	-	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
	8 razy	-	Błąd czujnika temperatury sprężarki
	-	2 razy	Błąd czujnika temperatury na zaworze 2-drogowym
	-	3 razy	Błąd czujnika temperatury na zaworze 3-drogowym
4 razy	2 razy	-	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
5 razy	2 razy	-	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
	3 razy	-	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
	5 razy	-	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	6 razy	-	Błąd wentylatora jednostki zewn.
	7 razy	-	Błąd podłączenia jednostki wewn.
6 razy	2 razy	-	Błąd blokady wentylatora j. wewn.
	3 razy	-	Błąd obrotów silnika wentylatora j. wewn.
7 razy	2 razy	-	Błąd temperatury tłoczenia
	3 razy	-	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. Tłoczenia
	4 razy	-	Błąd zaworu 4-drogowego
	5 razy	-	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
	6 razy	-	Błąd temperatury sprężarki

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AS*A07LA, AS*A09LA, AS*A12LA, AS*A14LA, AS*A18LA

Sygnalizacja błędu			Treść błędu
OPERATION	TIMER	AIR CLEAN	
-	2 razy 3 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
	4 razy 5 razy	-	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
	8 razy	-	Błąd pilota przewodowego
2 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. wewn.
3 razy	2 razy	-	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
	3 razy	-	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
	4 razy	-	Błąd czujnika temperatury zewn.
	7 razy	-	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
	8 razy	-	Błąd czujnika temperatury sprężarki
	-	2 razy	Błąd czujnika temperatury na zaworze 2-drogowym
-	3 razy	Błąd czujnika temperatury na zaworze 3-drogowym	
4 razy	2 razy	-	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
	4 razy	-	Błąd wykrycia częstotliwości zasilania
5 razy	2 razy	-	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
	3 razy	-	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
	5 razy	-	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
	6 razy	-	Błąd wentylatora jednostki zewn.
	7 razy	-	Błąd podłączenia jednostki wewn.
6 razy	2 razy	-	Błąd blokady wentylatora j. wewn.
	3 razy	-	Błąd obrotów silnika wentylatora j. wewn.
7 razy	2 razy	-	Błąd temperatury tłoczenia
	3 razy	-	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. Tłoczenia
8 razy	2 razy 3 razy	-	Błąd aktywnego filtra

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

**MODELE: AS*G09 ÷ 12LT; AS*G07 ÷ 14LU; AS*G07 ÷ 14LE; AS*G18 ÷ 30LF; AS*G07 ÷ 12LJ;
AS*G18 ÷ 24LF; AG*G09 ÷ 14LV; AU*G07 ÷ 18LV; AB*14 ÷ 18LV; AR*G07 ÷ 18LL**

Treść błędu	OPERATION (CZERWONA)	TIMER (POMARAŃCZOWA)	ECONOMY (ZIELONA)	Kod błędu (pilota przewodowy)
Błąd komunikacji szeregowej	• (1)	• (1)	○	11
Błąd komunikacji z pilotem przewodowym	• (1)	• (2)	○	12
Nieukończony sprawdzanie systemu	• (1)	• (5)	○	15
Błąd ustawień początkowych	• (2)	• (1)	○	21
Błąd wydajności jednostek wewnętrznych	• (2)	• (2)	○	22
Niekompatybilne jednostki	• (2)	• (3)	○	23
Błąd informacji o modelu jednostki wewnętrznej	• (3)	• (2)	○	32
Błąd dostępu do pamięci EEPROM	• (3)	• (2)	○	32
Błąd przycisku Manual Auto	• (3)	• (5)	○	35
Błąd czujki temperatury pomieszczeniowej	• (4)	• (1)	○	41
Błąd czujki temperatury wymiennika jednostki wewnętrznej	• (4)	• (2)	○	42
Błąd silnika wentylatora jednostki wewnętrznej	• (5)	• (1)	○	51
Błąd odprowadzenia skroplin	• (5)	• (3)	○	53
Błąd otwarcia panelu	• (5)	• (8)	○	58
Błąd informacji o modelu jednostki zewnętrznej	• (6)	• (2)	○	62
Błąd modułu inwertera	• (6)	• (3)	○	63
Błąd modułu filtra aktywnego	• (6)	• (4)	○	64
Błąd modułu IPM	• (6)	• (5)	○	65
Błąd panelu wyświetlacza jednostki zewnętrznej	• (6)	• (10)	○	6A
Błąd czujki temperatury tłoczenia	• (7)	• (1)	○	71
Błąd czujki temperatury sprężarki	• (7)	• (2)	○	72
Błąd czujki temperatury wymiennika jednostki zewnętrznej	• (7)	• (3)	○	73
Błąd czujki temperatury zewnętrznej	• (7)	• (4)	○	74
Błąd czujki temperatury na przewodzie ssącym	• (7)	• (5)	○	75
Błąd czujki temperatury zaworu	• (7)	• (6)	○	76
Błąd czujki temperatury radiatora	• (7)	• (7)	○	77
Błąd czujki temperatury dołączacza	• (8)	• (2)	○	82
Błąd czujki temperatury rurki cieczowej	• (8)	• (3)	○	83
Błąd przetwornika prądowego	• (8)	• (4)	○	84
Błąd czujki ciśnienia	• (8)	• (6)	○	86
Przekroczona dopuszczalna wartość prądu	• (9)	• (4)	○	94
Błąd silnika sprężarki	• (9)	• (5)	○	95
Błąd silnika wentylatora jednostki zewnętrznej	• (9)	• (7)	○	97
Błąd zaworu 4-drogowego	• (9)	• (9)	○	99
Nieprawidłowa temperatura tłoczenia	• (10)	• (1)	○	A1
Nieprawidłowa temperatura sprężarki	• (10)	• (3)	○	A3
Błąd wysokiego ciśnienia	• (10)	• (4)	○	A4
Błąd niskiego ciśnienia	• (10)	• (5)	○	A5

• - 0,5s ON/ 0,5s OFF, () – liczba błysnięć, ○ – 0,1s ON/ 0,1s OFF

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

5. Kody błędów odczytywane ze sterowników przewodowych

MODELE: AU*25UU, AU*30UU, AU*36UU, AU*45UU, AU*54UU, AR*7UU, AR*9UU, AR*12UU, AR*14UU, AR*18UU, AR*25UU, AR*30UU, AR*36UU, AR*45UU, AR*60UU, AR*90TL

Kod błędu	Opis błędu
00	Błąd komunikacji (jednostka wewnętrzna ↔ pilot)
01	Błąd komunikacji (jedn. wewnętrzna ↔ jedn. zewnętrzna)
02	Przerwa w pomieszczeniowym czujniku temperatury
03	Zwarcie w pomieszczeniowym czujniku temperatury
04	Przerwa w czujniku temperatury wewnętrznego wymiennika ciepła
05	Zwarcie czujnika temperatury wewnętrznego wymiennika ciepła
06	Przerwa w czujniku temperatury zewnętrznego wymiennika ciepła
07	Zwarcie czujnika temperatury wewnętrznego wymiennika ciepła
08	Błąd podłączenia zasilania
09	Błąd przełącznika pływakowego (odpływu skroplin)
0A	Przerwa w czujniku temperatury zewnętrznej
0b	Zwarcie czujnika temperatury zewnętrznej
0c	Przerwa czujnika temperatury tłoczenia jednostki zewn. lub czujnika temperatury sprężarki
0d	Zwarcie czujnika temperatury tłoczenia jednostki zewn. lub czujnika temperatury sprężarki
0E	Błąd wysokiego ciśnienia jednostki zewnętrznej
0F	Nieprawidłowa temperatura tłoczenia lub nieprawidłowa temperatura sprężarki
11	Błędna informacja o modelu
12	Błąd wentylatora jednostki wewnętrznej
13	Błąd sygnału jednostki zewnętrznej
14	Błąd pamięci EEPROM jednostki zewnętrznej

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AB*A30LB, AB*A36LB, AU*F12LA, AU*F14LA, AU*A30LB, AU*A36LB, AU*A45LA, AR*F12LA, AR*F14LA, AR*A30LB, AR*A36LB

Kod błędu	Treść błędu
00	Błąd komunikacji - j. wewn. ← pilot
01	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
02	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
04	Błąd czujnika temperatury wymiennika j. wewn.
06	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
09	Błąd odprowadzenia skroplin
0A	Błąd czujnika temperatury zewn.
0C	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
0E	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
0F	Błąd temperatury tłoczenia
11	Błąd EEPROM j. wewn.
12	Błąd wentylatora j. wewn.
13	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
15	Błąd czujnika temperatury sprężarki
16	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
17	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
18	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
19	Błąd aktywnego filtra
1A	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
1b	Błąd wentylatora jednostki zewn.
1d	Błąd czujnika temperatury na zaworze 2-drogowym
1E	Błąd czujnika temperatury na zaworze 3-drogowym
20	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
24	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. tłoczenia
25	Błąd płytki PFC
26	Błąd transmisji (Płyta sterująca → Odbiornik podczerwieni)
27	Błąd transmisji (Płyta sterująca ← Odbiornik podczerwieni)
2b	Błąd temperatury sprężarki
2c	Błąd zaworu 4-drogowego

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AB*A36LC, AB*A45LC, AB*A54LC, AB*F18LB, AB*F24LB, AU*F18LB, AU*F24LB, AU*A36LC, AU*A45LC, AU*A54LC, AR*F18LB, AR*F24LB, AR*A36LC, AR*A45LC, AR*C45LC, AR*C54LC

Kod błędu	Treść błędu
00	Błąd komunikacji - j. wewn. ← pilot
01	Błąd transmisji szeregowej - sygnał od urządzenia
02	Błąd czujnika temperatury w pomieszczeniu
04	Błąd czujnika temperatury wymiennika j. wewn.
06	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
09	Błąd odprowadzenia skroplin
0A	Błąd czujnika temperatury zewn.
0C	Błąd czujnika temperatury na przewodzie tłocznym j. zewn.
0E	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
0F	Błąd temperatury tłoczenia
11	Błąd EEPROM j. wewn.
12	Błąd wentylatora j. wewn.
13	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
15	Błąd czujnika temperatury sprężarki
16	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
17	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
18	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
19	Błąd aktywnego filtra
1A	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
1b	Błąd wentylatora jednostki zewn.
1F	Błąd podłączonej jednostki wewn.
20	Błąd sterownika MANUAL AUTO (sterowanie ręczne)
24	Zabezpieczenie przed zbyt wysokim ciśn. tłoczenia
29	Błąd czujnika temperatury wymiennika j. zewn.
2A	błąd wykrycia częstotliwości zasilania
2b	Błąd temperatury sprężarki
2D	Błąd czujnika temperatury radiatora (PFC)
2E	Błąd inwertera
2F	Błąd niskiego ciśnienia
30	Błąd adresowania układu chłodniczego
31	Błąd konfiguracji jednostki podrzędnej, nadrzędnej
32	Błąd ilości podłączonych jednostek wewn.
33	Błąd płytki PFC

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AU*54LU, AR*45LU

Kod błędu	Opis błędu
00	Błąd komunikacji (jednostka wewnętrzna ↔ pilot)
01	Błąd komunikacji (jedn. wewnętrzna ↔ jedn. zewnętrzna)
02	Przerwa w pomieszczeniowym czujniku temperatury
03	Zwarcie w pomieszczeniowym czujniku temperatury
04	Przerwa w czujniku temperatury wewnętrznego wymiennika ciepła
05	Zwarcie czujnika temperatury wewnętrznego wymiennika ciepła
06	Przerwa w czujniku temperatury zewnętrznego wymiennika ciepła
08	Błąd podłączenia zasilania
09	Błąd przełącznika pływakowego (odpływu skroplin)
0A	Błąd czujnika temperatury zewnętrznej
0c	Błąd czujnika temperatury tłoczenia
11	Błędna informacja o modelu
12	Błąd wentylatora jednostki wewnętrznej
13	Błąd sygnału jednostki zewnętrznej
14	Błąd pamięci EEPROM jednostki zewnętrznej
15	Błąd czujnika temperatury sprężarki
16	Błąd przełącznika ciśnienia
17	Błąd zintegrowanego modułu zasilania (IPM)
18	Błąd przekaźnika prądowego (CT)
19	Błąd modułu filtra aktywnego
1A	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
1b	Błąd wentylatora jednostki zewnętrznej

6. Kody błędów odczytywane z jednostek zewnętrznych

MODELE: AO*A30LF, AO*A36LF, AO*A18LA, AO*A24LA, AO*A12LA, AO*A14LA, AO*A30LB, AO*A36LB

Kod błędu	Treść błędu
BŁYSK 0,1 sek WŁ/0,1 sek WYŁ	Błąd czujnika temperatury
BŁYSK 0,5 sek WŁ/0,5 sek WYŁ	Błąd zintegrowanego modułu zasilania IPM
BŁYSK 2 sek WŁ/2 sek WYŁ	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
BŁYSK 5 sek WŁ/5 sek WYŁ	Błąd wentylatora jednostki zewn.
BŁYSK 0,1 sek WŁ/2 sek WYŁ	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
BŁYSK 5 sek WŁ/0,1 sek WYŁ	Błąd aktywnego filtra
ŚWIECENIE CIĄGŁE	Błąd temperatury tłoczenia
BŁYSK 2 sek WŁ/5 sek WYŁ	Błąd temperatury sprężarki
BŁYSK 5 sek WŁ/2 sek WYŁ	Błąd płytki PFC

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AO*D36LA, AO*D45LA, AO*54LA, AO*A45LB, AO*A45LA, AO*54LU

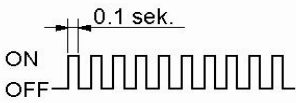

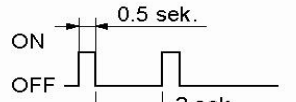
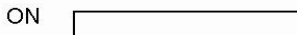
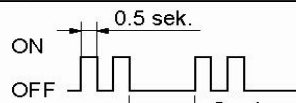

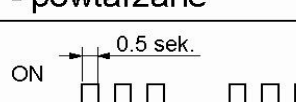

Dioda ERROR	Treść Błędu
1 błyśnięcie	Błąd transmisji szeregowej - sygnał do urządzenia
2 błyśnięcia	Błąd czujnika temperatury tłoczenia
3 błyśnięcia	Błąd czujnika temperatury na wylocie wymiennika j. zewn.
4 błyśnięcia	Błąd czujnika temperatury j. zewn.
5 błyśnięć	Błąd czujnika temperatury na środku wymiennika j. zewn.
6 błyśnięć	Błąd temperatury tłoczenia
7 błyśnięć	Błąd czujnika temperatury sprężarki
8 błyśnięć	Błąd czujnika temperatury radiatora (inwerter)
9 błyśnięć	Błąd presostatu (czujnika ciśnienia)
10 błyśnięć	Błąd temperatury sprężarki
11 błyśnięć	Błąd komunikacji z jednostką wewn.
12 błyśnięć	Przekroczenie dopuszczalnego prądu
13 błyśnięć	Błąd wykrycia położenia rotora sprężarki
14 błyśnięć	Błąd rozruchu sprężarki
15 błyśnięć 16 błyśnięć	Błąd wentylatora jednostki zewn.
17 błyśnięć	Błąd czujnika temperatury radiatora (P.F.C)
18 błyśnięć	Błąd inwertera
19 błyśnięć	Błąd układu P.F.C.
20 błyśnięć	Błąd niskiego ciśnienia
21 błyśnięć	Błąd jednostki wewn

MODELE: AO*24LMAM2, AO*A18LAT3, AO*A24LAT3, AO*30LMAW4

Opis błędów	LED A	LED B	LED C	LED D
Błąd komunikacji (jednostka wew. A – jednostka zewn.)	● 1	-	-	-
Błąd komunikacji (jednostka wew. B – jednostka zewn.)	-	● 1	-	-
Błąd komunikacji (jednostka wew. C – jednostka zewn.)	-	-	● 1	-
Błąd komunikacji (jednostka wew. D – jednostka zewn.)	-	-	-	● 1
Błąd czujnika temperatury tłoczenia	● 2	-	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego wymiennika ciepła	● 3	-	-	-
Błąd czujnika temperatury wewnętrznej	● 4	-	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego A	● 5	-	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego B	-	● 5	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego C	-	-	● 5	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego D	-	-	-	● 5
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego A	● 6	-	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego B	-	● 6	-	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego C	-	-	● 6	-
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego D	-	-	-	● 6
Błąd czujnika temperatury sprężarki	● 7	-	-	-
Błąd czujnika temperatury na radiatorze	● 8	-	-	-
Błąd presostatu ciśnienia A	● 9	-	-	-
Błąd presostatu ciśnienia B	● 10	-	-	-
Błędna łączna wydajność podłączonych jednostek wewnętrznych	● 11	-	-	-
Błąd zintegrowanego modułu zasilania	● 12	-	-	-
Błąd detekcji położenia sprężarki	● 13	-	-	-
Sprężarka nie może się uruchomić	● 14	-	-	-
Błąd silnika (górnego) wentylatora	● 15	-	-	-
Błąd silnika (dolnego) wentylatora	● 16	-	-	-
Błąd mikrokomputera	● 17	-	-	-
Błąd zaworu 4-drogowego (cewka)	● 18	-	-	-

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

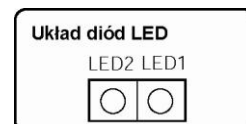
MODELE: AO*30UNBWL

Sygnalizacja błędu		Opis błędu
LED1	LED2	
 <p>0.1 sek.</p> <p>ON OFF</p> <p>Sekwencja szybkich błysnięć</p>	 <p>0.1 sek.</p> <p>ON OFF</p> <p>Sekwencja szybkich błysnięć</p>	Błędny model lub błąd pamięci EEPROM
 <p>0.5 sek.</p> <p>2 sek.</p> <p>ON OFF</p> <p>1 szybkie błysnięcie - powtarzane</p>	 <p>ON OFF</p> <p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd podłączenia zasilania
 <p>0.5 sek.</p> <p>2 sek.</p> <p>ON OFF</p> <p>2 szybkie błysnięcia - powtarzane</p>	 <p>ON OFF</p> <p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd temperatury tłoczenia
 <p>0.5 sek.</p> <p>2 sek.</p> <p>ON OFF</p> <p>3 szybkie błysnięcia - powtarzane</p>	 <p>ON OFF</p> <p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd czujnika temperatury zewn. wymyennika ciepła
<p>4 szybkie błysnięcia - powtarzane</p>	<p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd czujnika temperatury zewn.
<p>5 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd komunikacji
<p>6 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd jednostki wew.
<p>7 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Świecenie ciągłe</p>	Nieprawidłowa temp. tłoczenia
<p>8 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Świecenie ciągłe</p>	Błąd wysokiego ciśnienia
<p>5 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Nie świeci</p>	Nieprawidłowa temp. tłoczenia (24 godz.)
<p>6 szybkich błysnięć - powtarzane</p>	<p>Nie świeci</p>	Nieprawidłowe ciśnienie (24 godz.)

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AO*36UNAXT, AO*45UMAXT, AO*54UMAYT, AO*60UMAYT

LED1	LED2	Opis błędu
błyska	błyska	Błędny model lub błąd pamięci EEPROM
1 błysnięcie	świeci	Błąd podłączenia zasilania
2 błysnięcia	świeci	Błąd czujnika temperatury tłoczenia
3 błysnięcia	świeci	Błąd czujnika temperatury wymiennika ciepła
4 błysnięcia	świeci	Błąd czujnika temperatury zewnętrznej
5 błysnięć	świeci	Błąd komunikacji
6 błysnięć	świeci	Błąd jednostki wewnętrznej
7 błysnięć	świeci	Nieprawidłowa temperatura tłoczenia
8 błysnięć	świeci	Nieprawidłowe ciśnienie tłoczenia
9 błysnięć	świeci	Nieprawidłowa temperatura sprężarki
10 błysnięć	świeci	Błąd czujnika temperatury sprężarki
nie świeci		Brak błędu. Poprawna praca



MODELE AO*90TL

Treść błędu	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5	LED 6
Błąd komunikacji	–	–	X	○	X	X
Błąd jednostki wewnętrznej	–	–	X	X	○	X
Błąd temperatury tłoczenia	–	–	X	X	X	○
Błąd temperatury zewn. wymiennika ciepła	–	–	X	X	○	○
Błąd temperatury zewn.	–	–	X	○	X	○
Błąd podłączenia zasilania	–	–	○	X	X	X
Błąd EEPROM	–	–	○	○	○	○
	●	●	●	●	●	●
Błąd wysokiego ciśnienia	○	–	–	–	–	–
Błąd temperatury zewn. wymiennika ciepła	–	○	–	–	–	–

○ : 0.5 s ON/0.5 s OFF

● : 0.1 s ON/0.1 s OFF

X : OFF

–: niezdefiniowane

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

MODELE: AO*G18LAT3; AO*G24LAT3; AO*G30LAT4

	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4
Błąd komunikacji (jednostka wew. A – jednostka zewn.)	• 1			
Błąd komunikacji (jednostka wew. B – jednostka zewn.)		• 1		
Błąd komunikacji (jednostka wew. C – jednostka zewn.)			• 1	
Błąd komunikacji (jednostka wew. D – jednostka zewn.)				• 1
Błąd czujnika temperatury tłoczenia	• 2			
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego wymiennika ciepła	• 3			
Błąd czujnika temperatury zewnętrznej	• 4			
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego A	• 5			
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego B		• 5		
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego C			• 5	
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 2-drogowego D				• 5
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego A	• 6			
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego B		• 6		
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego C			• 6	
Błąd czujnika temperatury zewnętrznego zaworu 3-drogowego D				• 6
Błąd czujnika temperatury sprężarki	• 7			
Błąd czujnika temperatury na radiatorze	• 8			
Błąd presostatu ciśnienia A	• 9			
Błąd presostatu ciśnienia B	• 10			
Błędna łączna wydajność podłączonych jednostek wewnętrznych	• 11			
Wykrycie zadziałania zabezpieczenia	• 12			
Błąd detekcji położenia rotora sprężarki	• 13			
Wykrycie zadziałania zabezpieczenia na terminalu L	• 14			
Błąd silnika wentylatora	• 15			
Błąd mikrokomputera	• 17			
Nieprawidłowa temperatura tłoczenia	• 18			
Nieprawidłowa temperatura sprężarki	• 19			
Błąd zaworu 4-drogowego	• 20			
Błędna informacja o modelu jednostki zewnętrznej	• 21			
Błąd modułu filtra aktywnego	• 22			

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

7. Kody błędów oraz sposób ich odczytywania dla układu MULTI 8

a. Jednostki wewnętrzne

MODELE: AS*G07 ÷ 12LJ; AS*G18 ÷ 24LF; AG*G09 ÷ 14LV; AU*G07 ÷ 18LV; AB*14 ÷ 18LV;
AR*G07 ÷ 18LL

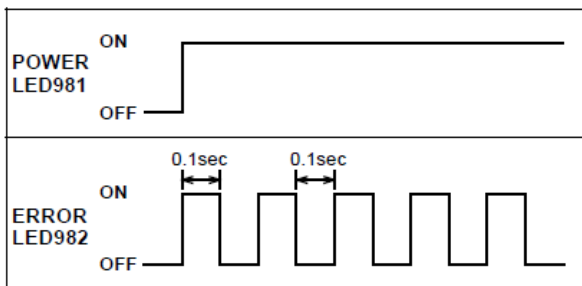
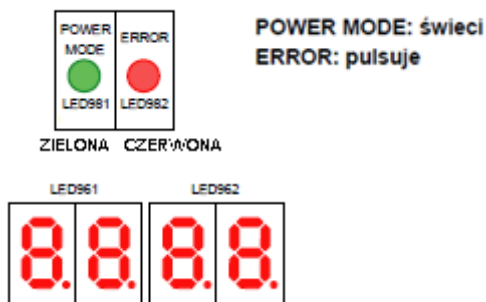
Treść błędu	OPERATION (CZERWONA)	TIMER (POMARAŃCZOWA)	ECONOMY (ZIELONA)	Kod błędu (pilot przewodowy)
Błąd komunikacji szeregowej	• (1)	• (1)	○	11
Błąd komunikacji z pilotem przewodowym	• (1)	• (2)	○	12
Nieukończony sprawdzanie systemu	• (1)	• (5)	○	15
Błąd ustawień początkowych	• (2)	• (1)	○	21
Błąd wydajności jednostek wewnętrznych	• (2)	• (2)	○	22
Niekompatybilne jednostki	• (2)	• (3)	○	23
Nieprawidłowa ilość jednostek wewnętrznych	• (2)	• (4)	○	24
Nieprawidłowa ilość rozdzielaczy (Multi 8)	• (2)	• (4)	○	24
Błąd informacji o modelu jednostki wewnętrznej	• (3)	• (2)	○	32
Błąd dostępu do pamięci EEPROM	• (3)	• (2)	○	32
Błąd przycisku Manual Auto	• (3)	• (5)	○	35
Błąd czujki temperatury pomieszczeniowej	• (4)	• (1)	○	41
Błąd czujki temperatury wymiennika jednostki wewnętrznej	• (4)	• (2)	○	42
Błąd silnika wentylatora jednostki wewnętrznej	• (5)	• (1)	○	51
Błąd odprowadzenia skroplin	• (5)	• (3)	○	53
Błąd informacji o modelu jednostki zewnętrznej	• (6)	• (2)	○	62
Błąd modułu inwertera	• (6)	• (3)	○	63
Błąd modułu filtra aktywnego	• (6)	• (4)	○	64
Błąd modułu IPM	• (6)	• (5)	○	65
Błąd panelu wyświetlacza jednostki zewnętrznej	• (6)	• (10)	○	6A
Błąd czujki temperatury tłoczenia	• (7)	• (1)	○	71
Błąd czujki temperatury sprężarki	• (7)	• (2)	○	72
Błąd czujki temperatury wymiennika jednostki zewnętrznej	• (7)	• (3)	○	73
Błąd czujki temperatury zewnętrznej	• (7)	• (4)	○	74
Błąd czujki temperatury na przewodzie ssącym	• (7)	• (5)	○	75
Błąd czujki temperatury zaworu	• (7)	• (6)	○	76
Błąd czujki temperatury radiatora	• (7)	• (7)	○	77
Błąd czujki temperatury dochładzacza	• (8)	• (2)	○	82
Błąd czujki temperatury rurki cieczonej	• (8)	• (3)	○	83
Błąd przetwornika prądowego	• (8)	• (4)	○	84
Błąd czujki ciśnienia	• (8)	• (6)	○	86
Przekroczona dopuszczalna wartość prądu	• (9)	• (4)	○	94
Błąd silnika sprężarki	• (9)	• (5)	○	95
Błąd silnika wentylatora jednostki zewnętrznej	• (9)	• (7)	○	97
Błąd zaworu 4-drogowego	• (9)	• (9)	○	99
Nieprawidłowa temperatura tłoczenia	• (10)	• (1)	○	A1
Nieprawidłowa temperatura sprężarki	• (10)	• (3)	○	A3
Błąd wysokiego ciśnienia	• (10)	• (4)	○	A4
Błąd niskiego ciśnienia	• (10)	• (5)	○	A5
Błąd rozdzielacza (Multi 8)	• (13)	• (2)	○	J2
Błąd jednostki wewnętrznej	–	–	–	5U

• – 0,5s ON/ 0,5s OFF, () – liczba błysnięć, ○ – 0,1s ON/ 0,1s OFF

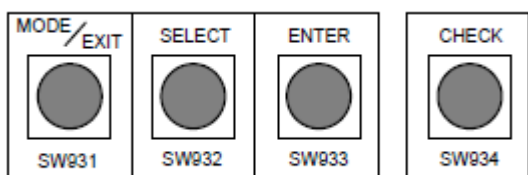
W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

b. Jednostki zewnętrzne

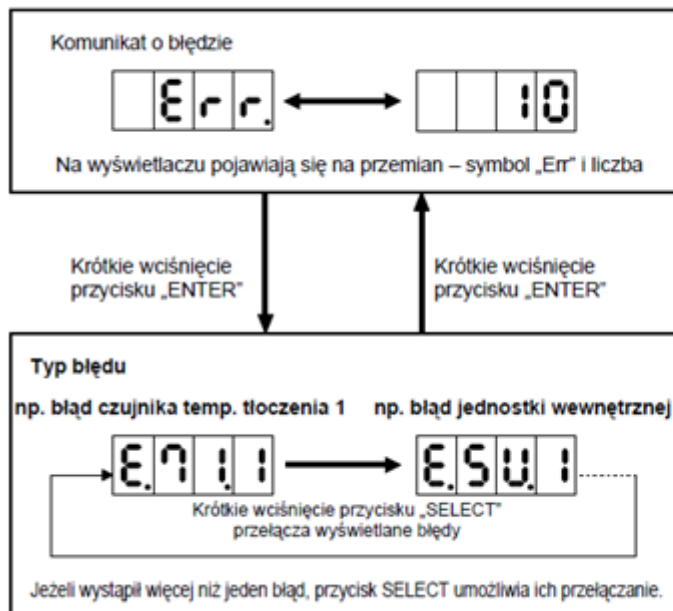
Sygnalizacja LED



Przełączniki przyciskowe



Wyświetlanie szczegółów błędów



Jeżeli podczas wyświetlania szczegółów błędów, wystąpi nowy błąd lub zostanie naprawiony jeden z dotychczasowych, zostanie to uwzględnione po powrocie do stanu wyświetlania komunikatu.

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Lista Błędów

Kod błędu	Treść błędu
E. 1 1. 3	Błąd komunikacji szeregowej
E. 1 1. 4	Błąd komunikacji szeregowej
E. 1 5. 6	Nieukończony sprawdzanie systemu
E. 2 1. 2	Błąd ustawień początkowych
E. 2 2. 1	Błąd wydajności jednostek wewnętrznych
E. 2 4. 2	Nieprawidłowa ilość jednostek wewnętrznych
E. 2 4. 3	Nieprawidłowa ilość rozdzielaczy (Multi 8)
E. 5 U. 1	Błąd jednostki wewnętrznej
E. 6 2. 1	Błąd informacji o modelu jednostki zewnętrznej
E. 6 3. 1	Błąd modułu inwertera
E. 6 4. 1	Błąd modułu filtra aktywnego
E. 7 1. 1	Błąd czujki temperatury tłoczenia
E. 7 2. 1	Błąd czujki temperatury sprężarki
E. 7 3. 3	Błąd czujki temperatury wymiennika jednostki zewnętrznej
E. 7 4. 1	Błąd czujki temperatury zewnętrznej
E. 7 5. 1	Błąd czujki temperatury na przewodzie ssącym
E. 7 7. 1	Błąd czujki temperatury radiatora
E. 8 2. 1	Błąd czujki temperatury do chłodzacza - wejście
E. 8 2. 2	Błąd czujki temperatury do chłodzacza - wyjście
E. 8 3. 1	Błąd czujki temperatury rurki cieczowej
E. 8 4. 1	Błąd przetwornika prądowego
E. 8 6. 1	Błąd czujki wysokiego ciśnienia - tłoczenie
E. 8 6. 3	Błąd czujki niskiego ciśnienia - ssanie
E. 8 6. 4	Błąd przetwornika wysokiego ciśnienia
E. 9 4. 1	Przekroczona dopuszczalna wartość prądu
E. 9 5. 1	Błąd silnika sprężarki
E. 8 7. 1	Błąd silnika wentylatora jednostki zewnętrznej
E. 9 9. 1	Błąd zaworu 4-drogowego
E. A 1. 1	Nieprawidłowa temperatura tłoczenia
E. A 3. 1	Nieprawidłowa temperatura sprężarki
E. A 5. 1	Błąd niskiego ciśnienia
E. J 2. U	Błąd rozdzielacza (Multi 8)

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

c. Rozdzielacze

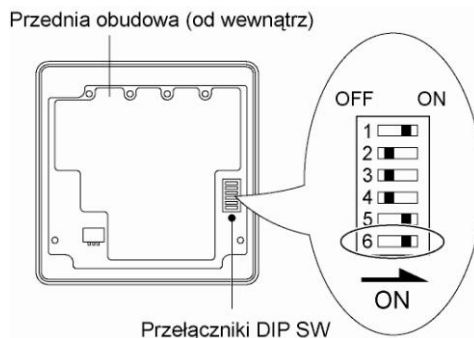
ZIELONA	CZERWONA				Treść Błędu
LED401	LED402	LED403	LED404	LED405	
•	•	•	•	•	Błędna kombinacja podłączenia
•	•	•	•	○	Błąd częstotliwości zasilania
•	•	•	○	•	
Wyświetlacz Rozdzielacza Rozdzielacz 1 ◇ (1) Rozdzielacz 2 ◇ (2) Rozdzielacz 3 ◇ (3)	◇ (1)	○	○	○	Błąd dostępu do pamięci EEPROM
	◇ (2)	○	○	○	Błąd informacji o modelu
	◇ (3)	○	○	○	Błąd komunikacji pomiędzy jednostka zewnętrzną a rozdzielaczem Błąd komunikacji pomiędzy rozdzielaczami
	◇ (4)	○	○	○	Błąd komunikacji pomiędzy rozdzielaczami
	◇ (5)	•	○	○	Błąd komunikacji pomiędzy jednostka wewnętrzną A a rozdzielaczem
		○	•	○	Błąd komunikacji pomiędzy jednostka wewnętrzną B a rozdzielaczem
		○	○	•	Błąd komunikacji pomiędzy jednostka wewnętrzną C a rozdzielaczem
	◇ (6)	•	○	○	Błąd czujki temperatury rurki cieczowej jednostki wewnętrznej A (CN309)
		○	•	○	Błąd czujki temperatury rurki cieczowej jednostki wewnętrznej B (CN309)
		○	○	•	Błąd czujki temperatury rurki cieczowej jednostki wewnętrznej C (CN310)
	◇ (7)	•	○	○	Błąd czujki temperatury rurki gazowej jednostki wewnętrznej A (CN309)
		○	•	○	Błąd czujki temperatury rurki gazowej jednostki wewnętrznej B (CN309)
		○	○	•	Błąd czujki temperatury rurki gazowej jednostki wewnętrznej C (CN310)
	◇ (8)	•	○	○	Jednostka wewnętrzna A. Błąd zaworu EEV
○		•	○	Jednostka wewnętrzna B. Błąd zaworu EEV	
○		○	•	Jednostka wewnętrzna C. Błąd zaworu EEV	
◇ (9)	○	○	○	Błąd komunikacji ze sterownikiem przewodowym	

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

7. FUNKCJE

Przełączniki pilota UTB-*UB

Pilot przewodowy UTB-*UB		
DIP SW	1	Ustawienie sterowania dwoma pilotami
	2	
	3	Ustawienie sterowania grupą
	4	Ustawienie typu urządzenia
	5	Ustawienie auto zmiany trybu pracy
	6	Ustawienie pamięci rezerwowej



- Ustawienie sterowania dwoma pilotami
Ustaw przełączniki pilotów zgodnie z poniższą tabelą:
(♦ - Ustawienia fabryczne)

	Ilość pilotów	Pilot nadrzędny MASTER		Pilot podrzędny SLAVE	
		SW nr 1	SW nr 2	SW nr 1	SW nr 2
♦	1 (standard)	ON	OFF	-	-
	2 (dwa)	OFF	OFF	ON	ON

- Ustawienie sterowania grupą urządzeń
Przełącznik należy ustawić zgodnie z ilością podłączonych jednostek wewnętrznych (jedna / grupa).
(♦ - Ustawienia fabryczne)

	DIP SW nr 3	Ilość jednostek wew.
♦	OFF	Jedno podłączone urządzenie
	ON	kilka podłączonych urządzeń

- Ustawienie typu urządzenia
Ustawienie typu systemu pracy jednostki zewnętrznej wykonuje się za pomocą przełącznika nr 4:
(♦ - Ustawienia fabryczne)

	DIP SW nr 4	Typ urządzenia
♦	OFF	pompa ciepła
	ON	tylko chłodzący

- Ustawienie auto zmiany trybu pracy
Przełączenie przełącznika umożliwia załączenie / wyłączenie auto zmiany trybu pracy:
(♦ - Ustawienia fabryczne)

	DIP SW nr 5	Auto zmiana trybu pracy
♦	OFF	Wyłączony
	ON	Załączony

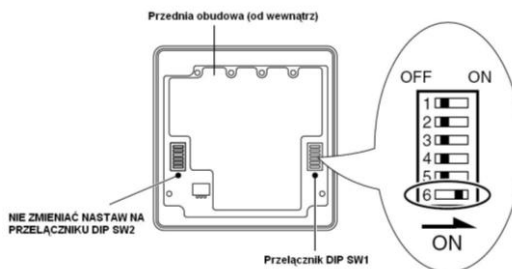
- Ustawienie pamięci rezerwowej
Przełączenie przełącznika w pozycję ON umożliwia zastosowanie baterii dla podtrzymania pamięci. Jeśli nie użyto baterii, to w przypadku zaniku zasilania wszystkie dane zapisane w pamięci zostaną utracone.
(♦ - Ustawienia fabryczne)

	DIP SW nr 6	Pamięć rezerwowa
♦	OFF	Wyłączona
	ON	Załączona

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Przełączniki pilota UTB-*UD

Pilot przewodowy UTB-*UD		
DIP SW1	1	Ustawienie sterowania dwoma pilotami
	2	Ustawienia informacji o stanie filtrów
	3	Nie zmieniać (ustawienia fabryczne)
	4	Nie zmieniać (ustawienia fabryczne)
	5	Nie zmieniać (ustawienia fabryczne)
	6	Ustawienie pamięci rezerwowej



- Ustawienie sterowania dwoma pilotami
Ustaw przełączniki pilotów zgodnie z poniższą tabelą:

(♦ - Ustawienia fabryczne)

	Ilość pilotów	Pilot nadrzędny MASTER		Pilot podrzędny SLAVE	
		SW nr 1	SW nr 2	SW nr 1	SW nr 2
♦	1 (standard)	OFF	OFF	-	-
	2 (dwa)	OFF	OFF	OFF	ON

- Ustawienie pamięci rezerwowej
Przełączenie przełącznika w pozycję ON umożliwia zastosowanie baterii dla podtrzymania pamięci. Jeśli nie użyto baterii, to w przypadku zaniku zasilania wszystkie dane zapisane w pamięci zostaną utracone.

(♦ - Ustawienia fabryczne)

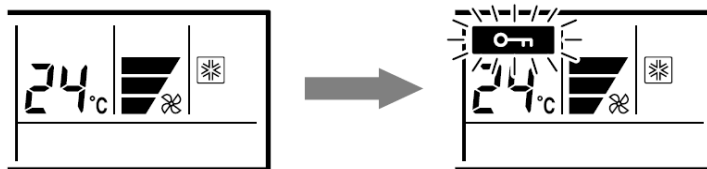
	DIP SW nr 6	Pamięć rezerwowa
♦	OFF	Wyłączona
	ON	Załączona

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Sposób wyboru czujnika pomieszczeniowego (jedn. wewn. ↔ pilot przewodowy)

Temperatura w pomieszczeniu jest odczytywana z czujnika pomieszczeniowego jednostki wewnętrznej.

- (1) Gdy przyciśniemy przycisk THERMO SENSOR na pilocie przewodowym, zostaje wyświetlony symbol blokady wyboru czujnika temperatury – ta funkcja jest fabrycznie zablokowana.

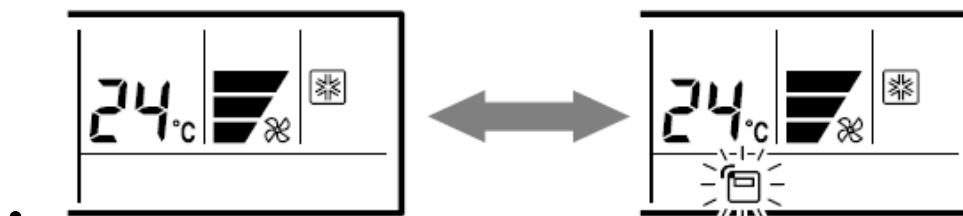


- (2) Aby dokonać wyboru czujnika pomieszczeniowego należy:

- Nacisnąć i przytrzymać przez co najmniej 5 sekund przycisk THERMO SENSOR na pilocie przewodowym. Symbol pilota przewodowego z czujką zacznie migać po czym zniknie jeśli funkcja jest odblokowana.



- Każdorazowe naciśnięcie przycisku THERMO SENSOR na pilocie przewodowym zmienia cyklicznie wybór czujnika. Aby uaktywnić czujkę w pilocie należy naciskać przycisk do pojawienia się symbolu pilota.



- Przyciśnij ponownie przycisk THERMO SENSOR na pilocie przewodowym na 5 sekund lub dłużej aby zablokować możliwość wyboru czujnika.

UWAGA

Uaktywnij możliwość wybierania czujnika mierzącego wartość temperatury w pomieszczeniu poprzez odpowiednie nastawienie funkcji. Czynność tę opisano w dalszej części instrukcji. Patrz USTAWIENIA FUNKCJI JEDN. WEWN. Z PILOTA PRZEWODOWEGO UTB - *UD

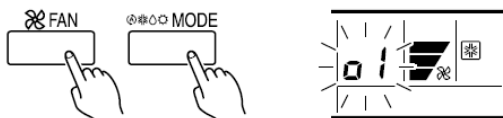
W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Uruchomienie trybu testowego

Sterownik przewodowy: UTB - *UD, UTY – RNN*M

Uruchomienie trybu testowego można wywołać w czasie gdy urządzenie nie pracuje wciskając jednocześnie przyciski: MASTER CONTROL oraz FAN i przytrzymując je wciśnięte przez minimum 2 sekundy. Dioda pracy na sterowniku

zaświeci się a na wyświetlaczu pilota pojawi się symbol „01”.

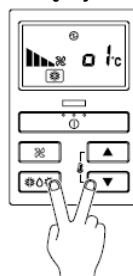


Wyświetlacz w trybie testowym

Prosty sterownik przewodowy: UTB - *PB, UTY – RSN*M

Uruchomienie trybu testowego można wywołać w czasie gdy urządzenie nie pracuje wciskając jednocześnie przyciski : MASTER CONTROL oraz zmiana temperatury ▼ i przytrzymując je wciśnięte przez minimum 2 sekundy. Dioda

pracy na sterowniku zaświeci się a na wyświetlaczu pilota pojawi się symbol „01”.



Prosty sterownik przewodowy: UTB - *RA

W celu uruchomienia trybu testowego załącz go z poziomu sterownika przewodowego lub z poziomu sterownika bezprzewodowego. Prosty sterownik przewodowy UTB - *RA zasygnalizuje pracę w trybie testowym na wyświetlaczu

pojawi się symbol „01”.

Sterownik bezprzewodowy: UTB - *NA

Uruchomienie trybu testowego można wywołać w czasie pracy urządzenia wciskając przycisk TEST RUN na spodzie pilota. Diody OPERATION i TIMER zaczną jednocześnie błyskać w wolnym tempie.

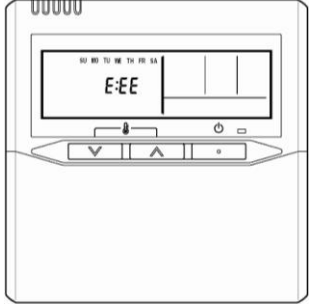
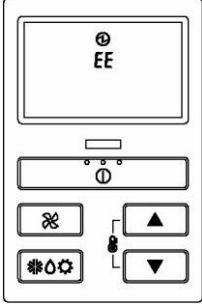
Urządzenia AS*G09/12 LT; AS*G07/09/12/14 LU; AS*G07/09/12/14 LE

Uruchomienie trybu testowego można wywołać w czasie gdy urządzenie nie pracuje poprzez wciśnięcie przycisku MANUAL AUTO ,znajdującego się na jednostce wewnętrznej i przytrzymanie go przez 10 sekund. Diody OPERATION i TIMER zaczną jednocześnie błyskać w wolnym tempie.

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Sposób sygnalizacji błędu pilot przewodowy UTB-*UD

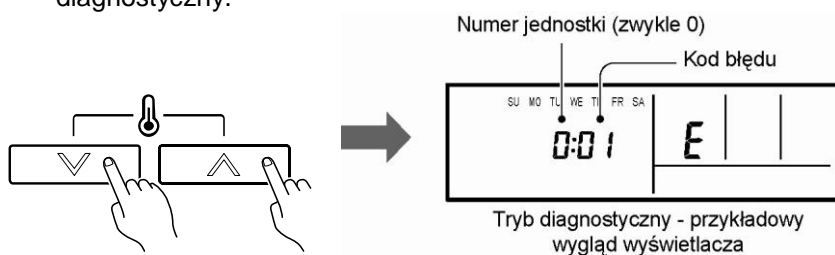
Jeżeli na wyświetlaczu pojawi się napis „EE : EE” (lub „EE” dla pilota opcjonalnego), oznacza to błąd w działaniu urządzenia.

Pilot przewodowy UTB-*UD	Prosty pilot przewodowy UTB-*RA (opcja)
	

Sprawdzenie kodu błędu



● Pilot przewodowy

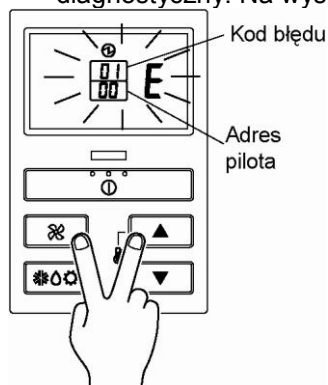
- 1) Zatrzymaj urządzenie.
- 2) Naciśnij jednocześnie przyciski nastawy temperatury i przytrzymaj przez 5 sekund – uruchomi się tryb diagnostyczny.



- 3) Aby zakończyć działanie trybu diagnostycznego naciśnij ponownie oba przyciski nastawy temperatury i przytrzymaj je przez 5 sekund. (Dla urządzeń z grupy MULTI 8 kod błędu pokazuje się automatycznie)

● Prosty pilot przewodowy

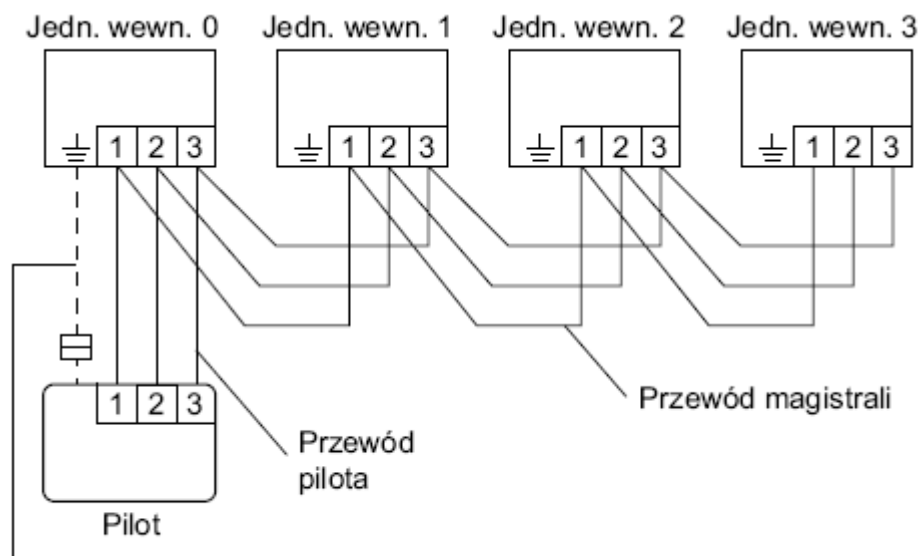
- 1) Zatrzymaj urządzenie.
- 2) Naciśnij jednocześnie przyciski  oraz  i przytrzymaj przez minimum 3 sekundy, aby uruchomić tryb diagnostyczny. Na wyświetlaczu zaczną błyskać: kod błędu, adres pilota oraz znak E.



Aby zakończyć działanie trybu diagnostycznego naciśnij ponownie oba przyciski i przytrzymaj je przez 5 sekund.

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Sterowanie kilkoma jednostkami z jednego pilota

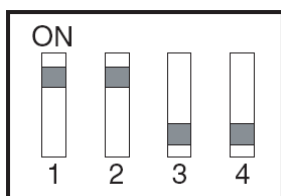


Kiedy niezbędny jest przewód uziemiający

W urządzeniach SPLIT typu: **AB*A...**, **AB*F...**, **AU*A...**, **AU*F...**, **AR*A...**, **AR*F...**, należy ustawić adres w grupie pilota dla każdej jednostki wewnętrznej osobno wg poniższej tabeli. Nastaw DIP SW dokonujemy na płycie jednostki wewnętrznej.

Numer jednostki	Numer przełącznika DIP SW			
	1	2	3	4
0	OFF	OFF	OFF	OFF
1	ON	OFF	OFF	OFF
2	OFF	ON	OFF	OFF
3	ON	ON	OFF	OFF
4	OFF	OFF	ON	OFF
5	ON	OFF	ON	OFF
6	OFF	ON	ON	OFF
7	ON	ON	ON	OFF
8	OFF	OFF	OFF	ON
9	ON	OFF	OFF	ON
10	OFF	ON	OFF	ON
11	ON	ON	OFF	ON
12	OFF	OFF	ON	ON
13	OFF	ON	ON	ON
14	ON	ON	ON	ON
15	ON	ON	ON	ON

Przykład nastaw w jednostce czwartej z kolei (ADRES : 3) :

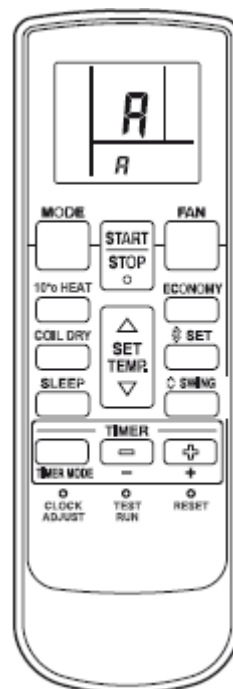


W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

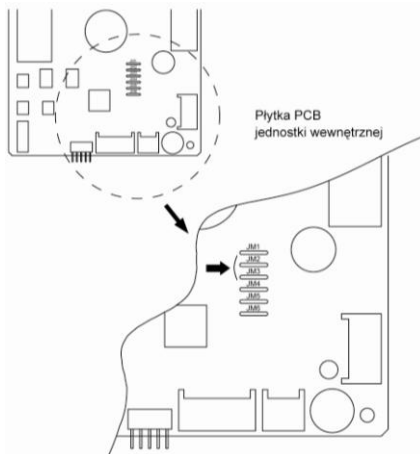
Zmiana kodu pilota bezprzewodowego UTB-*NA

Postępuj według poniższych punktów, aby zmienić kod pilota. (Jeżeli klimatyzator nie odpowiada na sygnały wysyłane z pilota oznacza to że urządzenie nie jest na odpowiedni kod).

1. Wciśnij i przytrzymaj przycisk **START/STOP** do czasu aż na wyświetlaczu pilota będzie wyświetlana tylko godzina.
2. Naciśnij przycisk **MODE** na co najmniej pięć sekund, na wyświetlaczu pojawi się aktualny kod pilota (początkowo ustawiony jest kod **A**).
3. Naciśnij przycisk **SET TEMP.** (**▲**) (**▼**) aby zmienić kod pilota **A** → **b** → **c** → **d**. Dopasuj kod na wyświetlaczu pilota z kodem jednostki.
4. Ponownie naciśnij przycisk **MODE** aby powrócić do wyświetlania godziny. Kod pilota zostanie zmieniony



Ustawienie zworek na płycie jednostki wewnętrznej (przykład AU*F...):



ZWORA		KOD SYGNAŁU PILOTA
JM2	JM3	
zwarta	zwarta	A (ustawienia fabryczne)
zwarta	rozwarta	B
rozwarta	zwarta	C
rozwarta	rozwarta	D

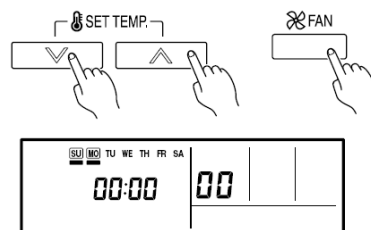
W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Ustawienia funkcji jednostek wewnętrznych z pilota przewodowego UTB-*UD; UTY-RNN*M

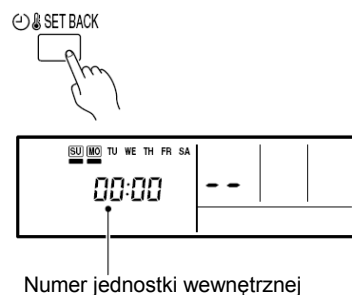
Procedura ta zmienia nastawy funkcji stosowane do sterowania pracą jednostki wewnętrznej zgodnie z warunkami montażu. Nieprawidłowe ustawienia mogą spowodować niewłaściwą pracę jednostki wewnętrznej. Poniższe procedury powinny być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany personel montażu lub serwisu.

Przeprowadź „NASTAWĘ FUNKCJI” zgodnie z warunkami montażu używając pilota. (Szczegóły dotyczące numerów funkcji i wartości nastaw znajdują się w dalszej części instrukcji)

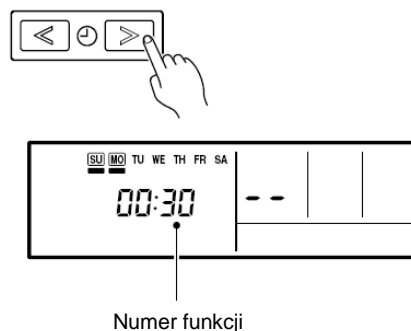
- (1) Wciśnij jednocześnie przyciski nastaw temperatury (V) (Λ) oraz przycisk sterowania wentylatorem i przytrzymaj je wciśnięte przez minimum 5 sekund, aby przejść do trybu zmiany nastaw funkcji.



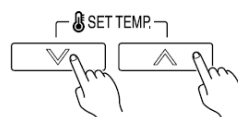
- (2) Wciśnij przycisk SET BACK aby wybrać numer jednostki wewnętrznej.



- (3) Wciskając przyciski nastawy czasu wybierz numer funkcji



- (4) Wciskać przyciski nastawy temperatury (V) (Λ) aby wybrać wartość nastawy. W czasie wyboru wartości nastawy wyświetlacz pulsuje – jak pokazano na ilustracji.



- (5) Wciśnij przycisk SET aby potwierdzić ustawienia. Wciśnij przycisk SET na kilka sekund aż wartość nastawy przestanie pulsować.

Jeżeli wyświetlana wartość nastawy zmienia się lub wyświetlany jest symbol „- -” po zakończeniu pulsowania oznacza to, że wartość nastawy nie została prawidłowo ustawiona.



- (6) Powtórz kroki 2 – 5 aby zmienić dodatkowe ustawienia. Ponownie wciśnij jednocześnie przyciski nastawy temperatury (V) (Λ) oraz przycisk sterowania wentylatorem i przytrzymaj je wciśnięte przez minimum 5 sekund, aby anulować tryb nastaw funkcji. Dodatkowo, tryb ustawień funkcji zostanie anulowany automatycznie po 1 minucie bez wykonania żadnej operacji.
- (7) Po zakończeniu USTAWIANIA FUNKCJI, pamiętaj o wyłączeniu i ponownym włączeniu zasilania.

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Ustawienia funkcji jednostek wewnętrznych z pilota bezprzewodowego

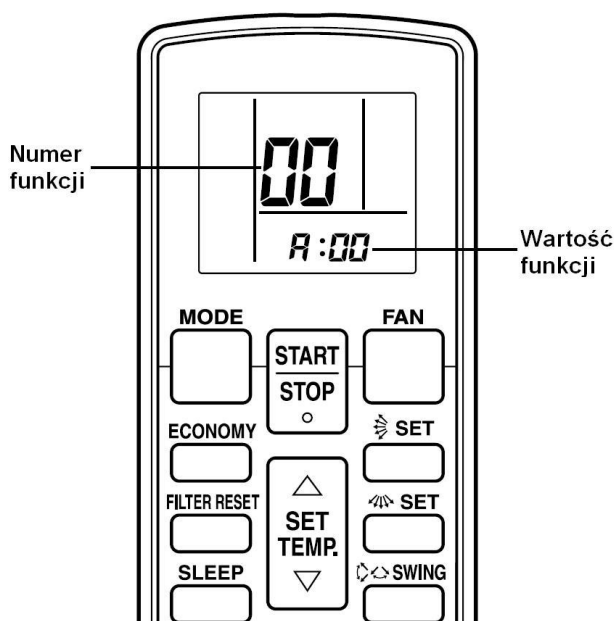
UTB - *NA

Poniższa procedura umożliwi zmianę wybranych funkcji klimatyzatora z poziomu pilota. Niepoprawne ustawienia mogą spowodować nieprawidłową pracę oraz uszkodzenie urządzenia.

Zmiany funkcji należy dokonywać jedynie w oparciu o instrukcję instalacyjną danej jednostki

(numer funkcji , dopuszczalne wartości).

1. Podczas jednoczesnego naciskania przycisków FAN oraz SET TEMP ▲, naciśnij przycisk RESET. Następnie naciśnij przycisk MODE.
2. Naciśnij przycisk SET TEMP (▲▼) aby zmienić numer funkcji. (naciśnij przycisk MODE aby przejść pomiędzy lewą i prawą cyfrą).
3. Naciśnij przycisk FAN aby zatwierdzić. (naciśnij ponownie FAN aby powrócić do ustawień numeru funkcji)
4. Naciśnij przycisk SET TEMP (▲▼) aby zmienić wartość funkcji. (naciśnij przycisk MODE aby przejść pomiędzy lewą i prawą cyfrą).
5. Naciśnij przycisk TIMER MODE a następnie START/STOP aby zatwierdzić ustawienia
6. Naciśnij przycisk RESET jeśli chcesz anulować ustawianie funkcji.
7. Po zmianie wszystkich funkcji konieczne jest zdjęcie oraz ponowne załączenie zasilania.

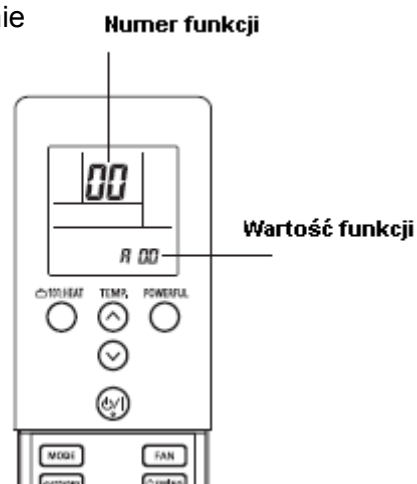


W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Ustawienia funkcji jednostek wewnętrznych z pilota bezprzewodowego dla jednostek AS*G09/12 LT; AS*G07/09/12/14 LU; AS*G07/09/12/14 LE

Procedura ta zmienia nastawy funkcji stosowane do sterowania pracą jednostki wewnętrznej zgodnie z warunkami montażu. Nieprawidłowe ustawienia mogą spowodować niewłaściwą pracę jednostki wewnętrznej. Poniższe procedury powinny być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany personel montażu lub serwisu. Przeprowadź „NASTAWĘ FUNKCJI” zgodnie z warunkami montażu używając pilota. (Szczegóły dotyczące numerów funkcji i wartości nastaw znajdują się w dalszej części instrukcji)

1. Podczas jednoczesnego naciskania przycisków POWERFUL i SET TEMP. (▲) naciśnij przycisk RESET
2. Naciśnij przycisk SET TEMP (▲▼) aby zmienić numer funkcji. (naciśnij przycisk 10°HEAT aby przejść pomiędzy lewą i prawą cyfrą).
3. Naciśnij przycisk POWERFUL aby zatwierdzić. (naciśnij ponownie POWERFUL aby powrócić do ustawień numeru funkcji)
4. Naciśnij przycisk SET TEMP (▲▼) aby zmienić wartość funkcji. (naciśnij przycisk 10°HEAT aby przejść pomiędzy lewą i prawą cyfrą).
5. Naciśnij przycisk MODE a następnie START/STOP aby zatwierdzić ustawienia.
6. Naciśnij przycisk RESET jeśli chcesz anulować ustawianie funkcji.
7. Po zmianie wszystkich funkcji konieczne jest zdjęcie oraz ponowne załączenie zasilania.



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Lista funkcji dostępnych z poziomu pilota UTB-*UD, UTB-*NA, UTY- RNN*M

- **Ustawienia sygnalizacji filtrów powietrza** Urządzenia: AS*G; AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standardowy	11	00
Długi czas		01
Krótki czas		02
Brak sygnalizacji		03

- **Wysokość montażu jednostki wewnętrznej** Urządzenia: AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AU*G; AB*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standardowa (2,3 m ÷ 3,0 m)	20	00
Wysoki montaż (3,0 m ÷ 4,2 m)		01

- **Ustawienia sprężu** Urządzenia: AR*F; AR*A

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Normalny	21	00
Wysoki spręż 1		01
Wysoki spręż 2		02
Wysoki spręż 3		03

- **Ilość kanałów nadmuchu powietrza** Urządzenia: AU*F; AU*A; AU*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
4 kanały	22	00
3 kanały		02
2 kanały		

- **Współczynnik korekcyjny temperatury (chłodzenie)** Urządzenia: AS*G; AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AR*F; AR*A; AR*C; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standard	30	00
Niewielkie obniżenie temperatury		01
Obniżenie temperatury		02
Podwyższenie temperatury		03

- **Współczynnik korekcyjny temperatury (grzanie)** Urządzenia: AS*G; AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AR*F; AR*A; AR*C; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standard	31	00
Obniżenie temperatury		01
Niewielkie podwyższenie temperatury		02
Podwyższenie temperatury		03

- **Auto restart** Urządzenia: AS*G; AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AR*F; AR*A; AR*C; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Załączony	40	00
Wyłączony		01

- **Wybór czujnika temperatury na pilocie (tylko pilot przewodowy UTB-Y*UD, UTY-RNN*M)**

- Urządzenia: AS*G; AB*F; AB*A; AU*F; AU*A; AR*F; AR*A; AR*C; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Nie	42	00
Tak		01

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- **Ustawienia korekty czasu WYŁĄCZENIA WENTYLATORA dla pracującego okresowo (sporadycznie) wentylatora jednostki wewnętrznej.**

Urządzenia: AS*A07/09/12LBCM

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standard	33	00
Krótki		01
Długi 1		02
Długi2		03

- **Ustawienia kodu sygnału użytkownika**

Urządzenia: AS*A07/09/12LBCM; AS*G;AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
A	44	00
B		01
C		02
D		03

- **Ustawienie adresów jednostek wewnętrznych w grupie Multi Symultaniczny**

Urządzenia: AU*F18/22/24 LB; AR*F18/22/24 LB; AB*F18/22/24

JEDNOSTKA WEWNĘTRZNA	NUMER JEDNOSTKI	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
1	00	51	00 (Master)
2	01		01 (Slave)
3	02 (tylko układ potrójny)		01 (Slave)

- **Ustawienie adresów jednostek wewnętrznych w grupie pilota**

Przed ustawieniem funkcji sprawdź czy dla danej jednostki wewnętrznej ustawienie danej funkcji jest wymagane !!!

JEDNOSTKA WEWNĘTRZNA	NUMER JEDNOSTKI	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
1	00	02	00
2	01		01
3	02		02
4	03		03
5	04		04
6	05		05
7	06		06
8	07		07
9	08		08
10	09		09
11	10		10
12	11		11
13	12		12
14	13		13
15	14		14
16	15		15

- **Kontrola zewnętrznego wejścia** Urządzenia: AS*G; AG*G; AU*G; AB*G; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Praca/Stop	46	00
Wymuszone zatrzymanie		02

- **Funkcja częściowej zabudowy** Urządzenia: AG*F

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Wyłączone	23	00
Załączone		02

- **Ustawienia zakresu regulacji nawiewu w pionie** Urządzenia: AU*A

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
Standard	23	00
W górę		02

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- **Ustawienia sprężu** Urządzenia; AR*G

OPIS	NUMER FUNKCJI	WARTOŚĆ FUNKCJI
0 Pa	26	0
10 Pa		1
20 Pa		2
30 Pa		3
40 Pa		4
50 Pa		5
60 Pa		6
70 Pa		7
80 Pa		8
90 Pa		9
25 Pa		31

- **Ustawienia pływaka** Urządzenia: AR*G (w przypadku montażu pionowego jednostki kanałowej)

ZWORKA JM1	USTAWIENIE
Zwarta	Załączony
Rozwarta	Wyłączony

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

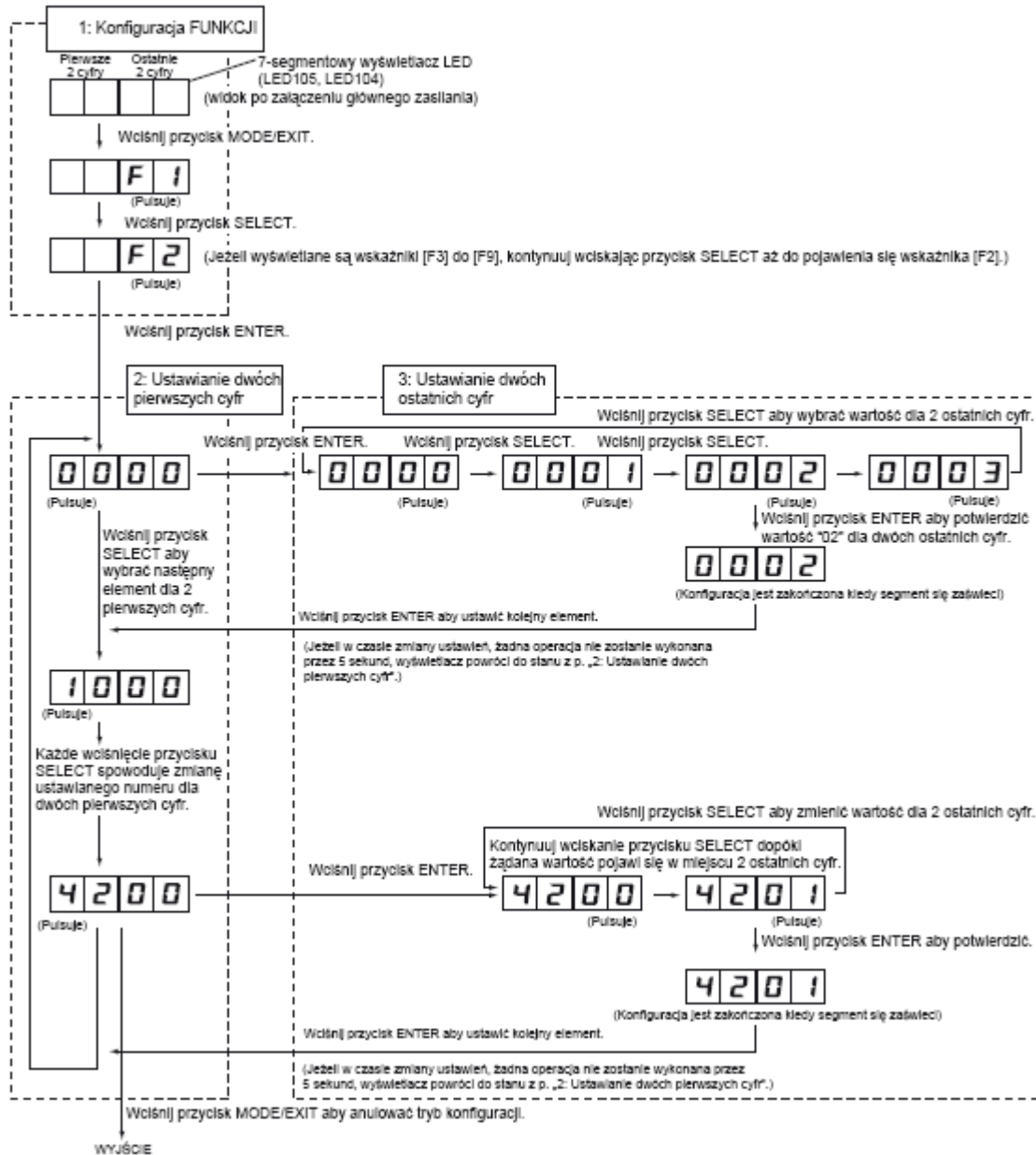
▪ Lista funkcji dostępnych z poziomu agregatu MULTI 8 (AOYG45LAT8)

Sposób konfiguracji

Użyj przycisków **MODE/EXIT**, **SELECT** oraz **ENTER** aby zmienić ustawienia zgodnie z poniższą procedurą.

1. Konfiguracja funkcji
2. Ustawienie dwóch pierwszych cyfr
3. Ustawienie dwóch ostatnich cyfr

Jeżeli ustawienia nie zostaną zmienione, wyświetlane będą ustawienia fabryczne.



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

Lista funkcji

F2 FUNKCJE NASTAW			
NR. FUNKCJI	NAZWA	NASTAWA	OPIS
11	Współczynnik korekcyjny wydajności chłodzenia	0	NORMAL
		1	WYSOKA MOC 1
		2	WYSOKA MOC 2
20	Wyłączanie systemu / Zatrzymanie awaryjne	0	Wyłączenie układu
		1	Zatrzymanie awaryjne
21	Priorytet pracy	0	Załączona jednostka wewnętrzna
		1	Jednostka zewnętrzna (wejście sterujące)
28	Wybór jednostek temperatury	0	°C
		1	°F
29	Wybór jednostek ciśnienia	0	MPa
		1	Psi
30	Poziom trybu oszczędności energii	0	STOP
		1	50%
		2	75%
		3	100%
41	Tryb ograniczenia głośności	0	wyłączony
		1	załączony
42	Wartość ograniczenia głośności	0	Poziom1(-3dB)
		1	Poziom2(-6dB)
		2	Poziom3(-9dB)

Lista dodatkowych funkcji F3

PAMIĘTAJ! Przy zatwierdzaniu dodatkowych funkcji w grupie F3 należy przytrzymać przycisk ENTER przez 3 sekundy aby zatwierdzić tę funkcję

F3 FUNKCJE SPECJALNE TRYBY PRACY	
NR. FUNKCJI	NAZWA
0	Test chłodzenie
1	Test grzanie
2	Zatrzymanie testu
21	Próżniowanie instalacji
30	Kasowanie historii błędów
33	Kasowanie pamięci czasów pracy
35	Powrót do ustawień fabrycznych
36	Kasowanie pamięci trybu CHECK RUN
F9 FUNKCJE PAMIĘĆ BŁĘDÓW	

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

8. Uruchomienie układu MULTI 8

CZYNNOŚCI PRZED URUCHOMIENIEM

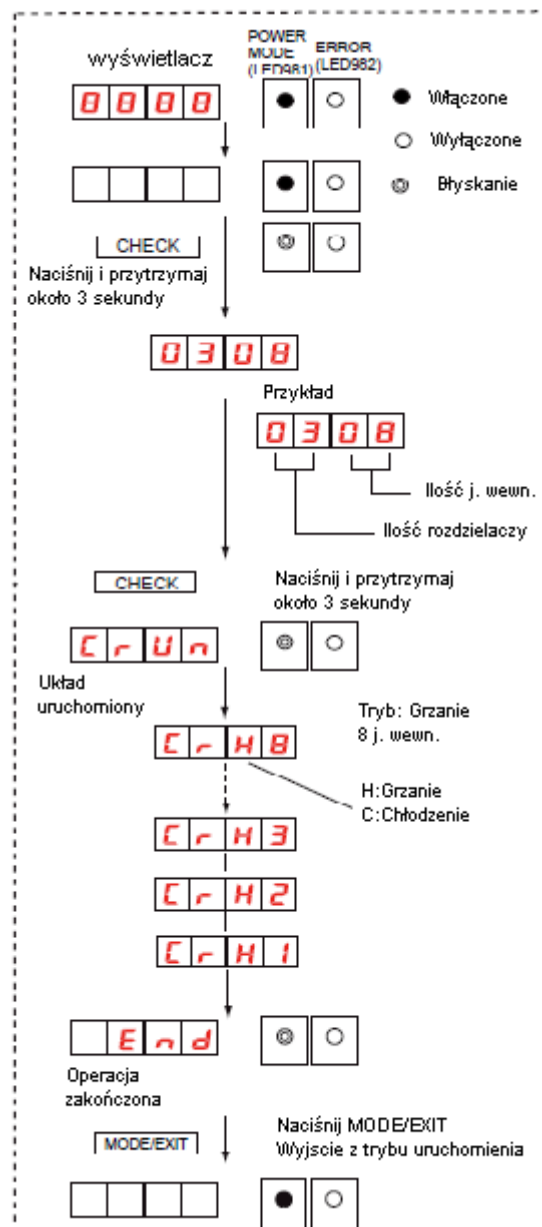
1. Sprawdź połączenia chłodnicze pomiędzy jednostką zewnętrzną, jednostkami wewnętrznymi a rozdzielaczami.
2. Sprawdź połączenia elektryczne pomiędzy jednostką zewnętrzną, jednostkami wewnętrznymi a rozdzielaczami.
3. Sprawdź czy nie ma wycieku czynnika.
4. Czy układ został doładowany odpowiednią ilością czynnika
5. Czy zamontowano wyłącznik nadprądowy do jednostki zewnętrznej i do rozdzielaczy.
6. Czy przewody podłączone są do zacisków bez luzów i zgodnie ze specyfikacją.
7. Czy zawory 3-drogowe na jednostce zewnętrznej są otwarte
8. Czy napięcie na grzałkę karteru sprężarki jest podane minimum 12 h

OGRANICZENIA PODCZAS TRYBU URUCHOMIENIA

1. W czasie trwania trybu URUCHOMIENIA sprawdź czy wszystkie jednostki wewnętrzne zostały uruchomione. Po zakończeniu trybu URUCHOMIENIA sprawdź pracę jednostek wewnętrznych oddzielnie.
2. Obsługiwane zakresy temperatur dla trybu URUCHOMIENIA to: temp. zewn. -15-37°C; temp. wewn. 18-46°C(chłodzenie) -15-37°C(grzanie). Urządzenie przełączy się automatycznie w tryb chłodzenia lub grzania w zależności od temp. zewn. i wewn. . Poza zakresem temperatur dla trybu URUCHOMIENIA urządzenie nie przeprowadzi zadanej operacji.
3. Zakończenie trybu URUCHOMIENIA może trwać od kilkunastu minut do kilku godzin w zależności od temp. zewn. i wewn.
- 4.









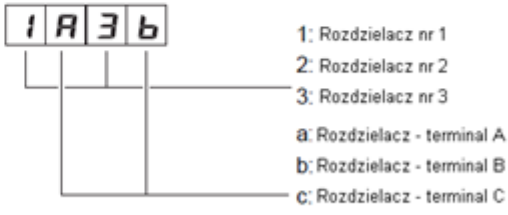


URUCHOMIENIE

1. Uruchomienie odbywa się z poziomu jednostki zewnętrznej.
2. Podłącz zasilanie do jednostki zewnętrznej, jednostek wewnętrznych oraz do rozdzielaczy. Po zakończeniu wyświetlania się na wyświetlaczu cyfr „8888” naciśnij przycisk CHECK (po około 2 minutach).
3. Naciśnij i przytrzymaj przez około 3 sekundy przycisk CHECK.
4. Liczba podłączonych rozdzielaczy i jednostek wewnętrznych wyświetli się automatycznie na wyświetlaczu. Sprawdź czy wyświetlana liczba zgadza się z rzeczywistością. Jeżeli liczba jednostek nie zgadza się sprawdź połączenia i ponownie wykonaj procedurę sprawdzania. (patrz punkt 1)
5. Naciśnij i przytrzymaj przycisk CHECK przez około 3 sekundy aż na wyświetlaczu pojawi się symbol „Crun”
 - a. Tryb URUCHOMIENIA zostanie włączony
W trybie URUCHOMIENIA następujące elementy zostaną sprawdzone:
 - o Połączenia elektryczne i chłodnicze pomiędzy jednostkami Wewnętrznymi a rozdzielaczami
 - o Otwarcie zaworów
 - b. Tryb URUCHOMIENIA zostanie zakończony automatycznie.
W przypadku wystąpienia błędów sprawdź je (patrz Lista Błędów odczytywana z jednostki zewnętrznej) a następnie wyeliminuj je i przeprowadź tryb URUCHOMIENIA ponownie.
6. Po zakończeniu trybu URUCHOMIENIA na wyświetlaczu pojawi się napis „End”. Aby wyjść z trybu URUCHOMIENIA naciśnij przycisk MODE/EXIT oraz wyłącz zasilanie na około 10 minut. Po ponownym załączeniu zasilania urządzenie jest gotowe do pracy.



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

BŁĘDY WYSTĘPUJĄCE PODCZAS TRYBU URUCHOMIENIA

Wyświetlany błąd		Treść	Opis
Wyświetlacz	Diody LED		
 błyskanie		Nieokreślony	Temperatura zewn. lub wewn. jest poza zakresem dla trybu URUCHOMIENIA. Tryb URUCHOMIENIA powinien być przeprowadzony gdy temperatury znajdują się w obsługiwanych zakresie
		Błędna liczba podpięć elektrycznych	Liczba podpięć pomiędzy jednostkami wewnętrznymi a rozdzielaczami nie jest prawidłowa. Wyłącz urządzenie z pod napięcia i sprawdź liczbę podpięć. Po wyeliminowaniu błędu przeprowadź tryb URUCHOMIENIA ponownie.
		Błędna liczba podpięć chłodniczych	Liczba podpięć pomiędzy jednostkami wewnętrznymi a rozdzielaczami nie jest prawidłowa. Wyłącz urządzenie z pod napięcia i sprawdź liczbę podpięć. Po wyeliminowaniu błędu przeprowadź tryb URUCHOMIENIA ponownie.
przykład 		Błąd okablowania	<p>Wystąpił błąd okablowania. Miejsce w którym wystąpił błąd zostanie pokazane na wyświetlaczu. Jeżeli istnieje więcej błędnych połączeń to pokazywać się one będą na wyświetlaczu w cyklach 2 sekundowych. Po wykonaniu poniższych czynności wyłącz urządzenie z pod zasilania i popraw połączenia.</p> <p>Zanotuj treść błędu okablowania.</p> <p>Zanotuj liczbę mrugnięć zielonej diody LED na rozdzielaczu. (liczba mrugnięć na wyświetlaczu jedn. zewn. wskazuje na numer rozdzielacza).</p> <p>Po usunięciu błędu okablowania załącz zasilanie i przeprowadź tryb URUCHOMIENIA ponownie.</p> <p>PRZYKŁAD (poniżej) :</p> <p>Podłącz kabel, który jest podłączony do terminalu A w pierwszym rozdzielaczu do terminalu B w trzecim rozdzielaczu.</p> 
		Błąd jednostki	Aby odczytać błąd jednostki patrz: Kody błędów oraz sposób ich odczytywania dla układu MULTI 8

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

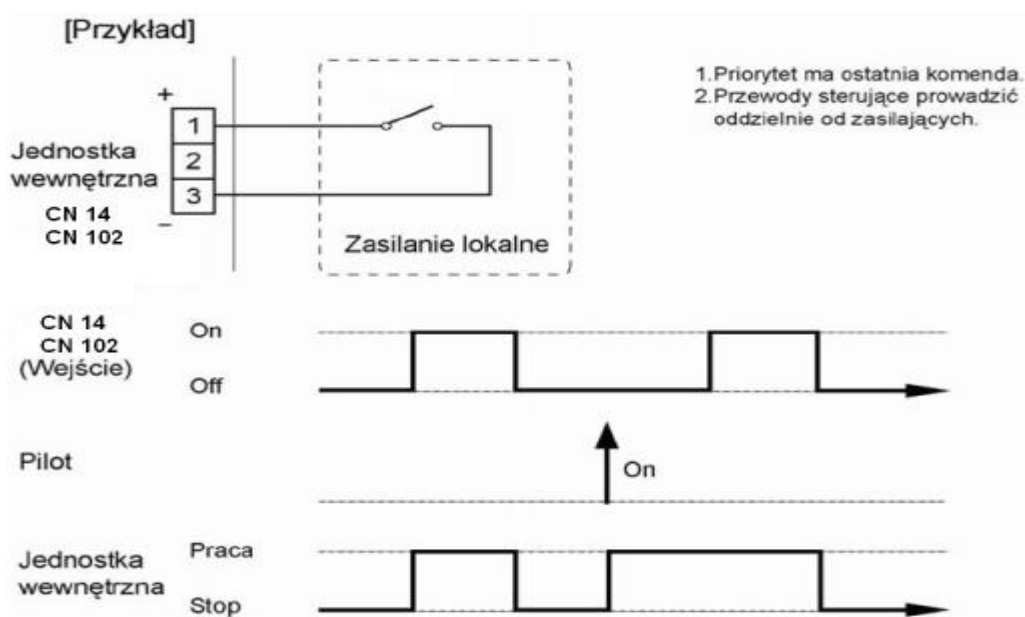
9. Sygnały sterujące (wejściowe / wyjściowe)

- WEJŚCIA: AG*F09÷14L, AS*A18LEC, AS*A30LFC; AS*G18÷30; AG*G09÷14

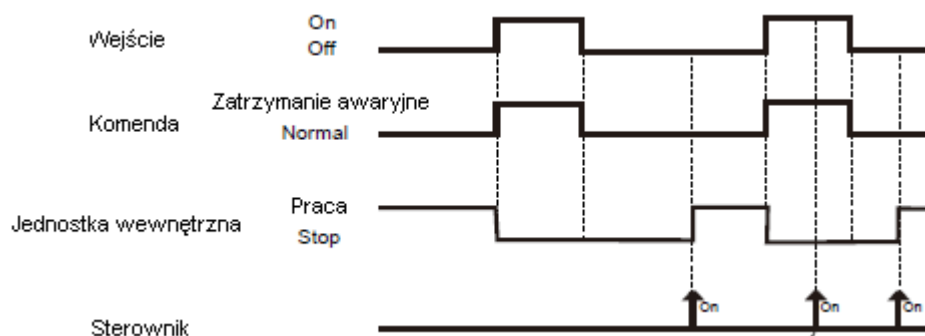
Złącze	Wejście	Stan Wejścia	Status
CN14	Wejście sterujące	Zwarty	ZAŁĄCZ
		Przerwa	WYŁĄCZ

- WEJŚCIA: AB*A30÷36LB, AB*YA36÷54LC, AU*A36÷54LC, AR*A36÷54LC, AB*F18÷24LB, AU*F12÷14LA, AU*F18÷24LB, AR*F12÷14LA, AR*F18÷24LB, AR*A30÷36LB, AB*A36÷45LA; AB*G14÷18; AU*G12÷18; AR*G07÷18,

Złącze	Wejście	Stan Wejścia	Status
CN102	Wejście sterujące	Zwarty	ZAŁĄCZ
		Przerwa	WYŁĄCZ



Funkcja ZATRZYMANIE AWARYJNE



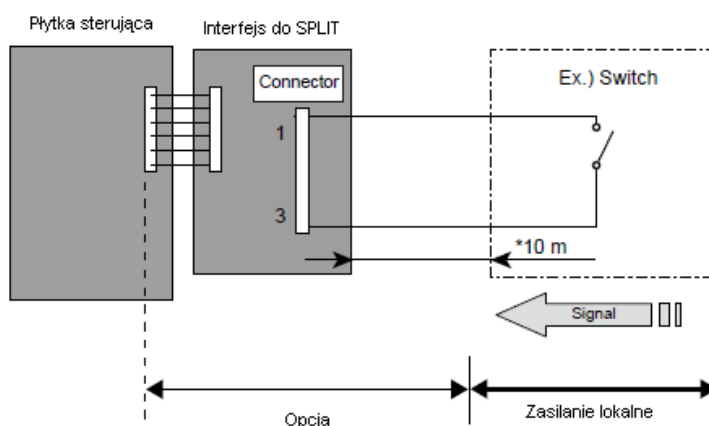
**Aby urządzenie zadziało w funkcji ZATRZYMANIE AWARYJNE zmień funkcje jedn. wewnętrznej
Patrz rozdział FUNKCJE**

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- WEJŚCIA: AS*G07-14LE, AS*G09-12LT, AS*G07-14LU, AS*G07-12LJ

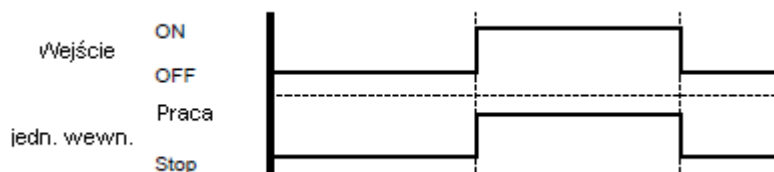
Złącze	Wejście	Stan Wejścia	Status
CN*	Wejście sterujące	Zwarty	ZAŁĄCZ/ZATRZYMANIE AWARYJNE
		Przerwa	WYŁĄCZ/NORMALNY

- * AS*G09-12LT; AS*G07-14LU – CNA01
- * AS*G07-14LE, AS*G07-12LJ – CN303

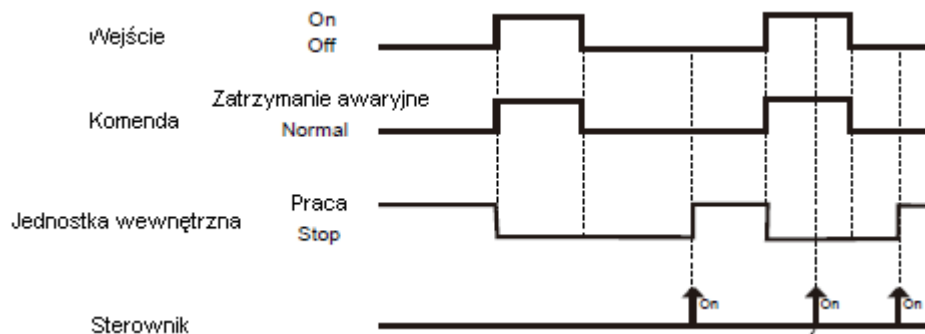


- Maksymalny odstęp pomiędzy Płytką sterującą a podłączonym urządzeniem – 10m

Funkcja ON/OFF



Funkcja ZATRZYMANIE AWARYJNE



Aby urządzenie zadziało w funkcji ZATRZYMANIE AWARYJNE zmień funkcje jedn. wewnętrznej
Patrz rozdział FUNKCJE

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- WYJŚCIA: AR*7÷18U

Złącze	Wyjście	Napięcie wyjściowe	Status
CN11	Wyjście do podłączenia świeżego powietrza	12V	Wentylator zał.
		0V	Wentylator wył.
CN10	Wyjście do elektrycznej nagrzewnicy	12V	Praca
		0V	Stop

- WYJŚCIA: AR*25÷60U

Złącze	Wyjście	Napięcie wyjściowe	Status
CN115	Sygnalizacja działania	12V	Praca
		0V	Stop
CN14	Wyjście do podłączenia świeżego powietrza	12V	Wentylator zał.
		0V	Wentylator wył.
CN15	Wyjście do elektrycznej nagrzewnicy	12V	Praca
		0V	Stop

- WYJŚCIA: AG*F09÷14L, AS*A18LEC, AS*A30LFC; AS*G18÷30

Złącze	Wyjście	Stan Wejścia	Status
CN16	Sygnalizacja działania	Zwarty	Praca
		Przerwa	Stop

- WYJŚCIA: AB*YA36÷54LC, AU*A36÷54LC, AR*A36÷54LC, AB*F18÷24LB, AU*F12÷14LA, AU*F18÷24LB, AR*F12÷14LA, AR*F18÷24LB, AR*A30÷36LB, AR*C45÷54LC; AU*G09÷14; AR*G07-18

Złącze	Wyjście	Napięcie wyjściowe	Status
CN6	Wyjście do podłączenia świeżego powietrza	12V	Wentylator zał.
		0V	Wentylator wył.
CN10	Wyjście do elektrycznej nagrzewnicy	12V	Praca
		0V	Stop

- WYJŚCIA: AB*F18÷24LB, AU*F12÷14LA, AU*F18÷24LB, AR*F12÷14LA, AR*F18÷24LB, AR*A30÷36LB, AB*A36÷45LA; AU*G09÷14; AR*G07÷18; AB*G14÷18

Złącze	Wyjście	Stan Wejścia	Status
CN103	Sygnalizacja działania	Zwarty	Praca
		Przerwa	Stop

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- WYJŚCIA: AS*G09÷12LT; AS*G07÷14LU; AS*G07÷14LE

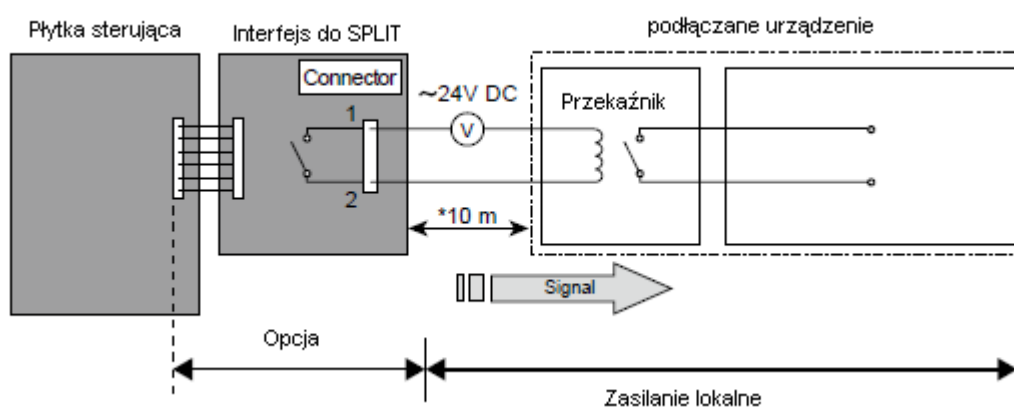
Złącze	Wyjście	Stan Wejścia	Status
CN*	Sygnalizacja działania	Zwarty	Praca
		Przerwa	Stop

AS*G09÷12LT; AS*G07÷14LU – CNB01

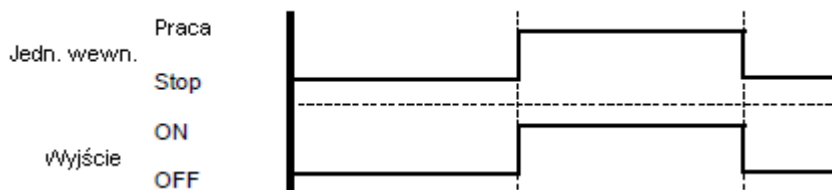
AS*G07÷14LE – CN304

Złącze	Wyjście	Stan Wejścia	Status
CNB02	Sygnalizacja błędu	Zwarty	Praca
		Przerwa	Stop

Sygnalizacja działania i błędu(urządzenia AS*G07÷14LE nie posiadają sygnalizacji błędu)



- Maksymalny odstęp pomiędzy Płytką sterującą a podłączonym urządzeniem – 10m
- Maksymalne obciążenie 24VDC, 10mA



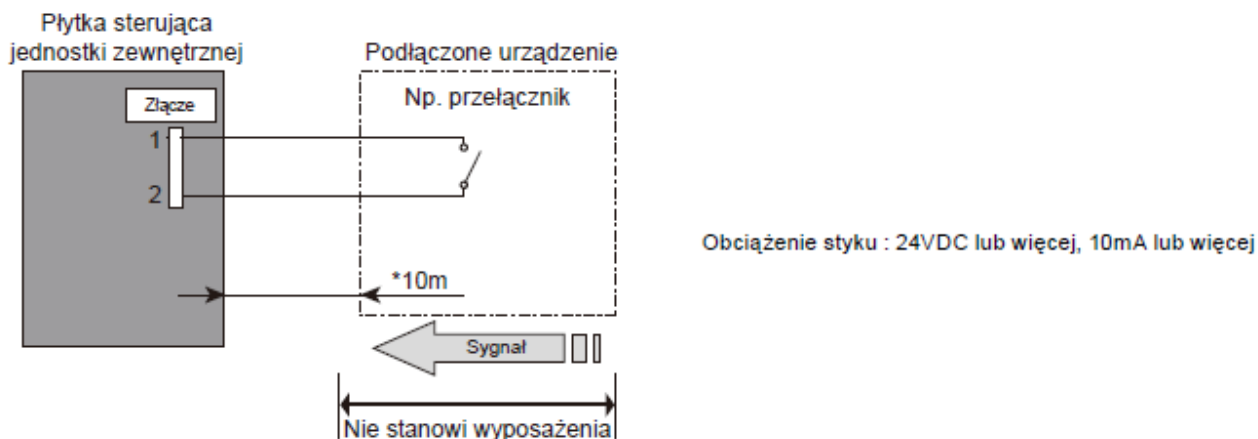
W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

WEJŚCIA: AO*G45LAT8

- Tryb cichej pracy CN931

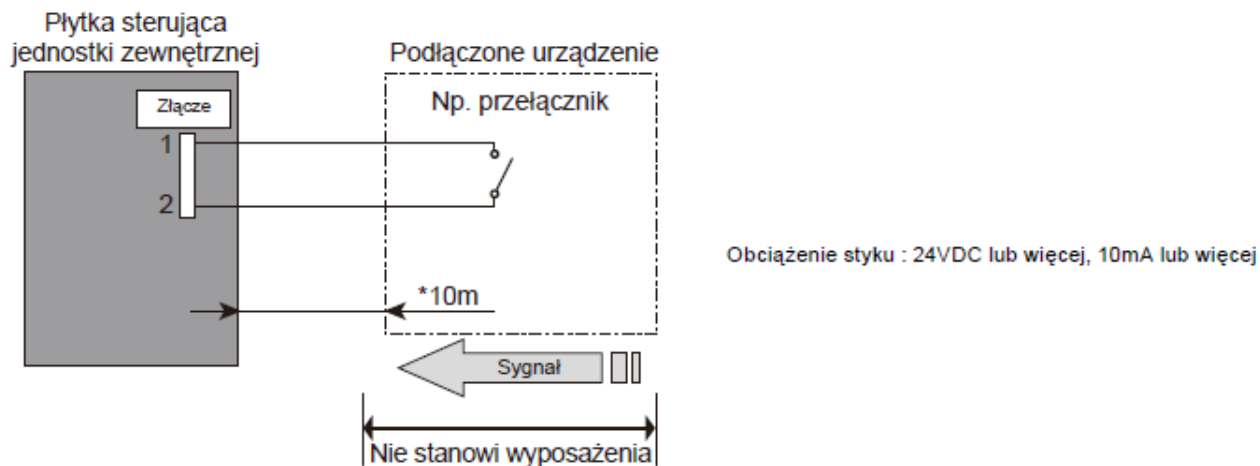
* Poniższe modyfikacje pozwalają ograniczyć dźwięk pracy jednostki zewnętrznej. Ustawienie klimatyzatora na tryb „cichej pracy” poprzez podpięcie wejścia sterującego z zewnętrznego programatora lub przełącznika WŁ./WYŁ. do złącza na płytce sterującej jednostki zewnętrznej.

* Wydajność może spaść w zależności od temperatury zewnętrznej, itp.



- Tryb priorytetu zewnętrznego wejścia CN932

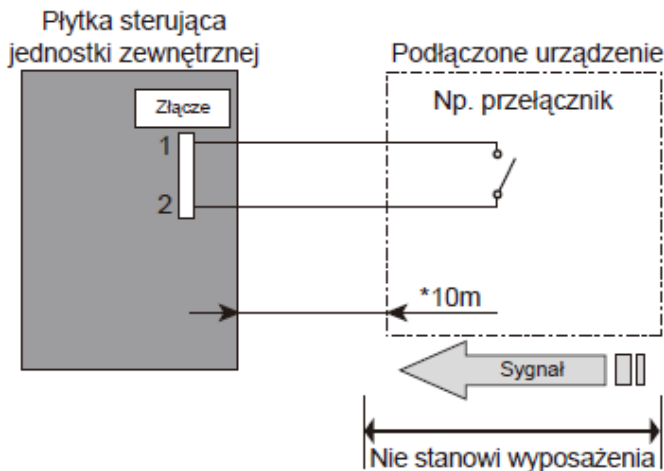
• Możliwe jest przełączenie trybu pracy z chłodzenia na grzanie i odwrotnie, wykorzystując sygnał zewnętrznego wejścia.



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- Tryb ograniczenia poboru mocy CN933

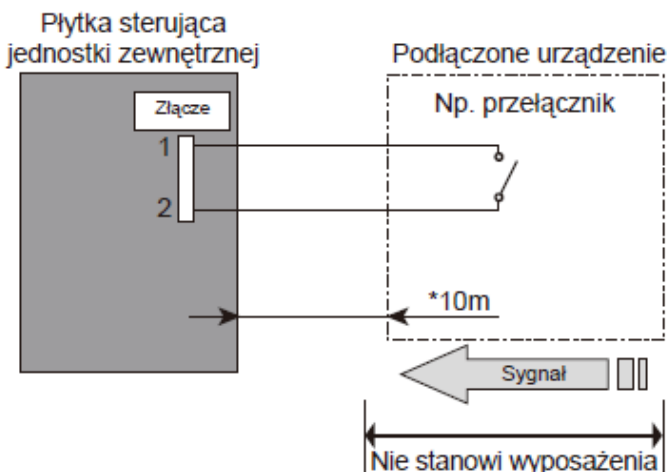
Ograniczenie wartości poboru mocy można zrealizować za pomocą następujących modyfikacji, wykonywanych na miejscu montażu. Klimatyzator ustawia się na tryb ograniczonego poboru mocy poprzez podpięcie wejścia sterującego zewnętrznego przełącznika WŁ./WYŁ. do złącza na płycie sterującej jednostki zewnętrznej.



Obciążenie styku : 24VDC lub więcej, 10mA lub więcej

- Tryb zatrzymania pracy CN934

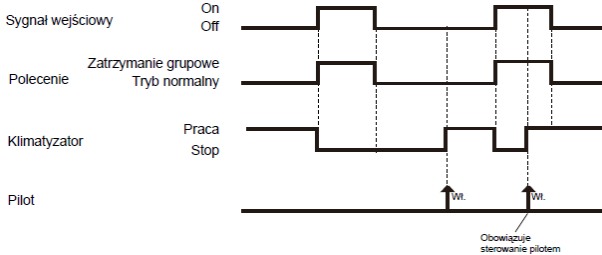
Możliwe jest przełączenie między zatrzymaniem grupowym lub zatrzymaniem awaryjnym, wykorzystując sygnał zewnętrznego wejścia.



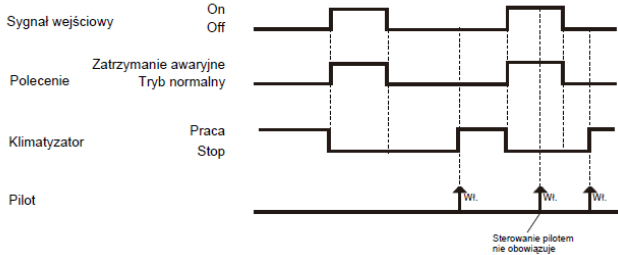
Obciążenie styku : 24VDC lub więcej, 10mA lub więcej

• Ustaw wzorzec „zatrzymania grupowego” lub „zatrzymania awaryjnego”, patrz [Lista funkcji dostępnych z poziomu agregatu MULTI 8 \(AOYG45LAT8\)](#)

- Dla funkcji ustawionej na tryb „zatrzymania grupowego”



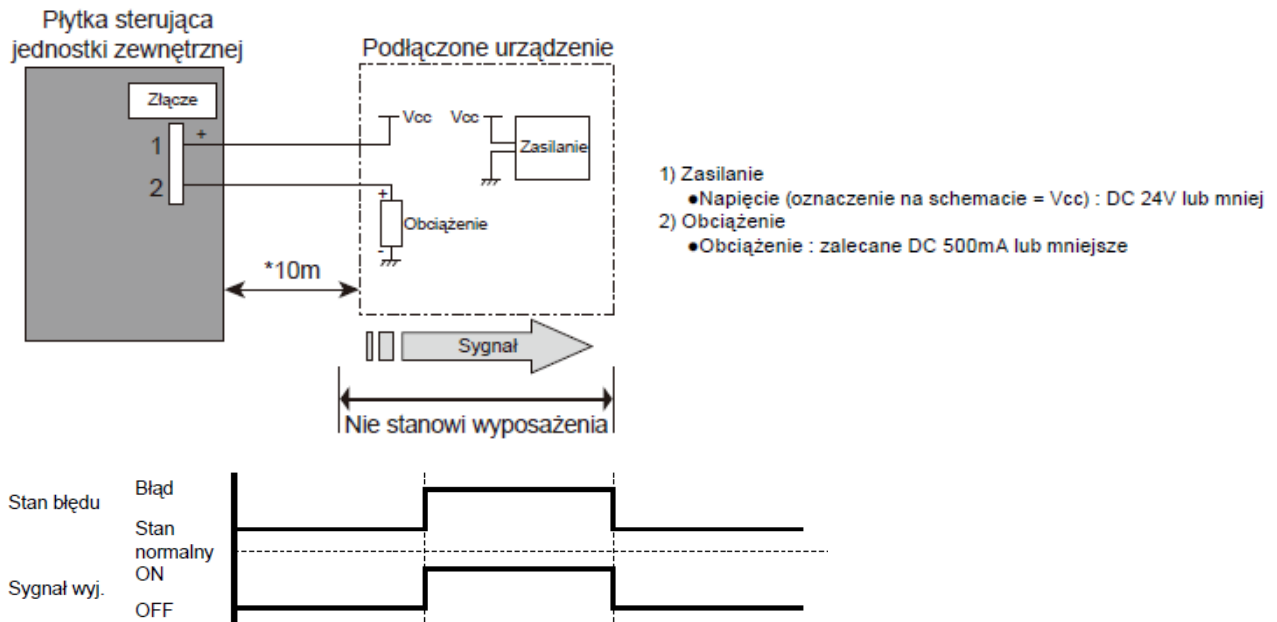
- Dla funkcji ustawionej na tryb „zatrzymania awaryjnego”



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

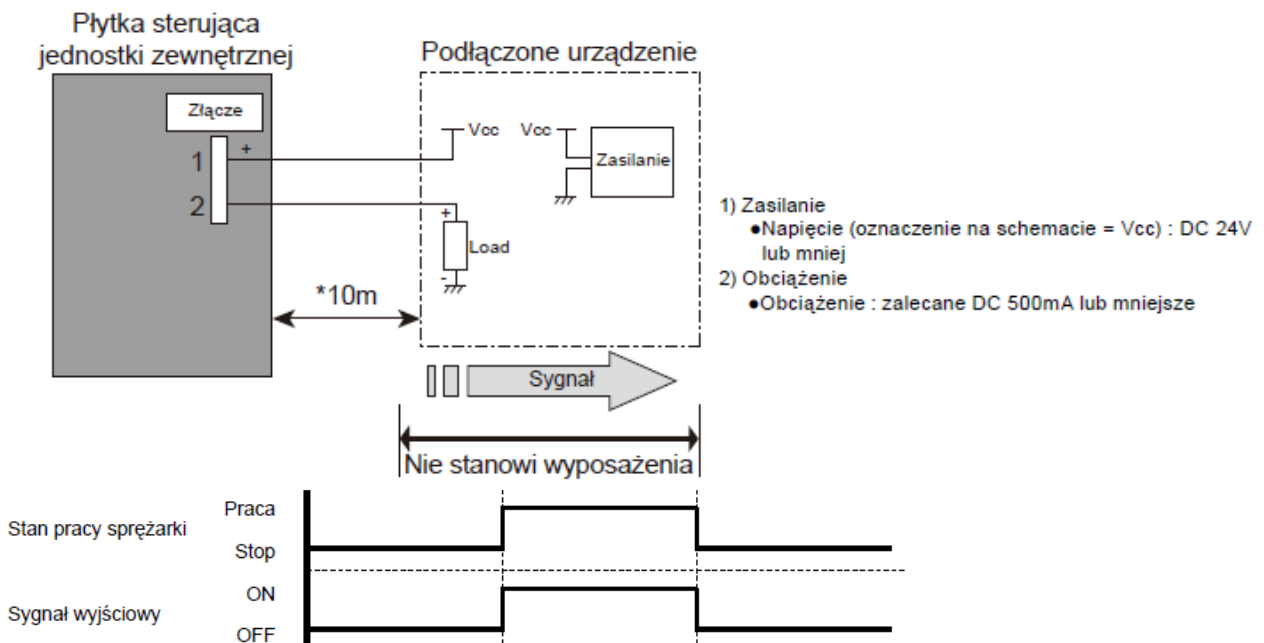
WYJŚCIA: AO*G45LAT8

- Sygnał wyjściowy sygnalizacji błędów CN951



- Sygnał wyjściowy stanu sprężarki CN952

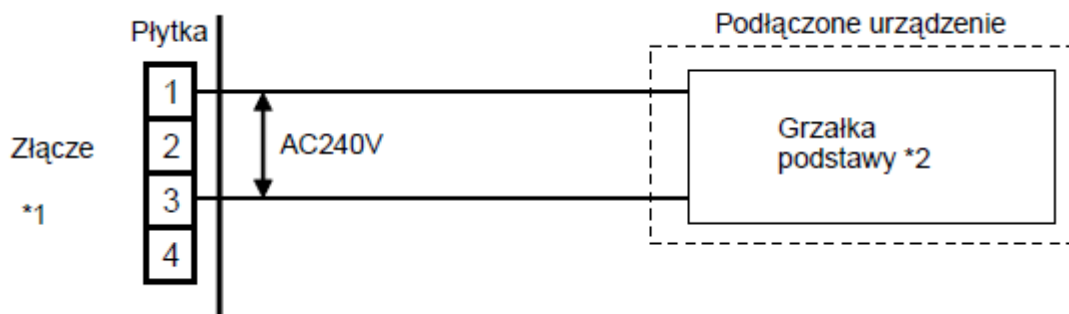
● Przykładowy schemat obwodu



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

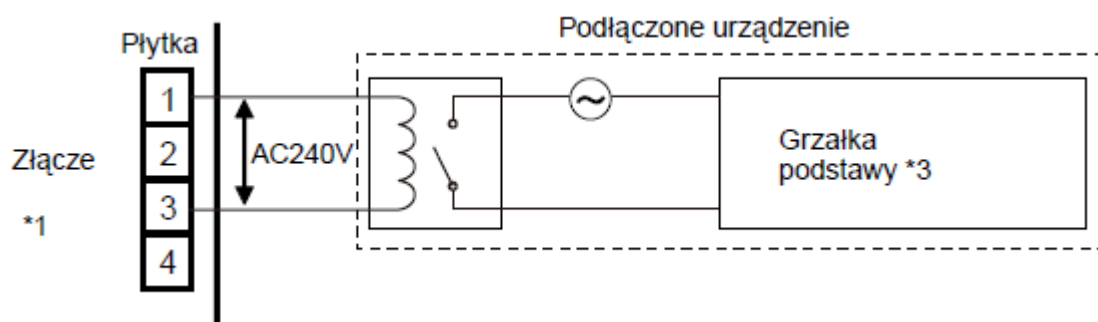
- Sygnał wyjściowy grzałki tacy skroplin CN206

- Grzałka podstawy to element grzewczy, który można zamontować w celu rozpuszczenia lodu tworzącego się w tacy skroplin.
- Ten sygnał wyjściowy jest aktywowany kiedy temperatura zewnętrzna spadnie do 2°C i zwalniany przy 4°C.

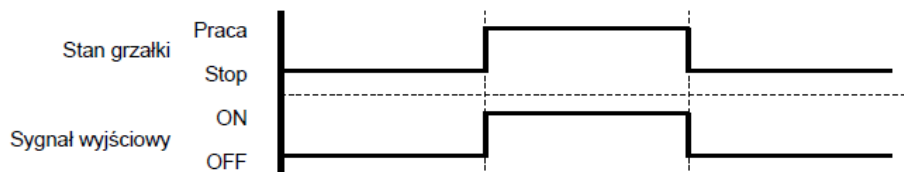


*1: Podłącz do wtyku 1 i 3. Wtyki 2 i 4 pozostają niepodłączone.

*2: dopuszczalny pobór mocy wynosi maks. 25W.

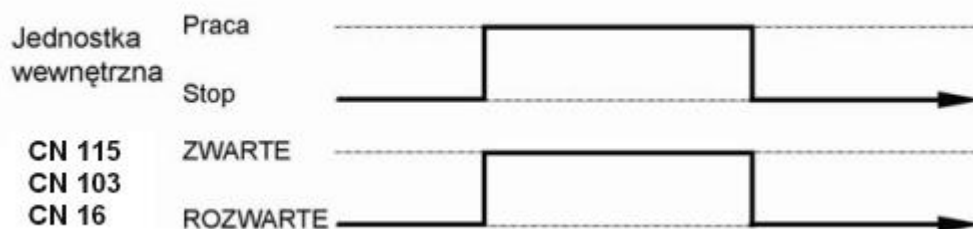
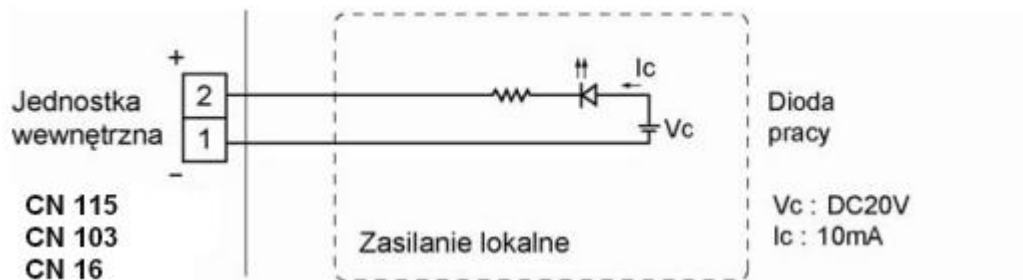


*3: W przypadku obciążenia przekraczającego 25W, należy zastosować stycznik lub przekaźnik do obsługi i sterowania grzałką podstawy.



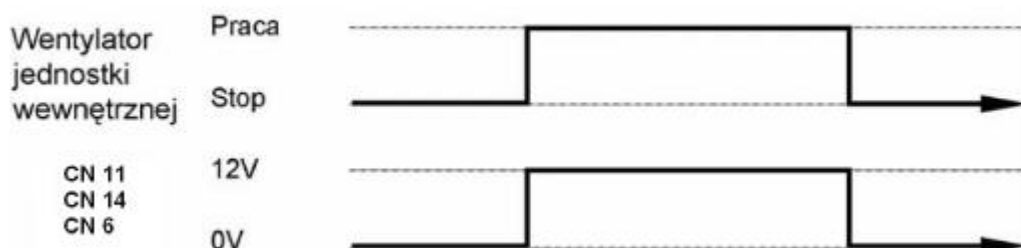
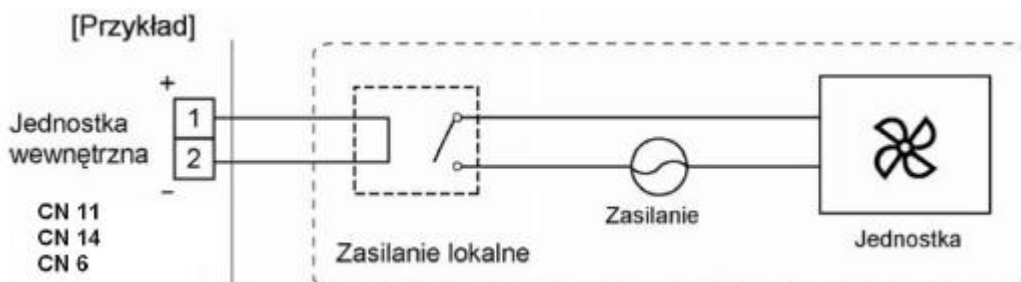
W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- **SYGNALIZACJA PRACY URZĄDZENIA**



- **WYJŚCIE DO PODŁĄCZENIA ŚWIEŻEGO POWIETRZA**

Można sterować wentylatorem poprzez synchronizację z pracą wentylatora jednostki wewnętrznej



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- **WYJŚCIE DLA ELEKTRYCZNEJ NAGRZEWNICY**

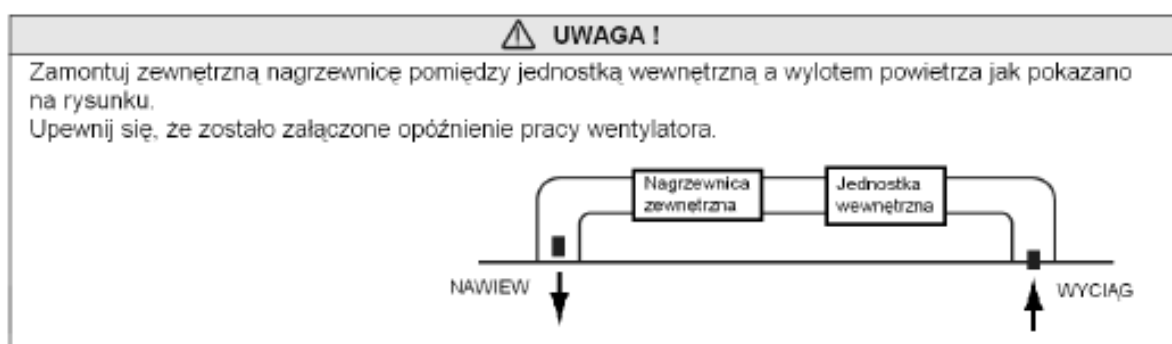
Istnieje możliwość sterowania elektryczną nagrzewnicą (urządzenie wspomagające) dzięki synchronizacji z operacją grzania.

Jeżeli temperatura jest niższa od nastawionej o $10^{\circ}\text{C} \div 3^{\circ}\text{C}$ elektryczna nagrzewnica pracuje.

Zwora (jednostka wewnętrzna)

Zastosowanie: kontynuacja pracy wentylatora przez minutę po zatrzymaniu pracy w trybie grzania

Sterowanie 1 minutowym opóźnieniem poprzez rozwarcie zwory JM3 na płycie PCB



WEJŚCIA: AO*D36/45/54 LATT

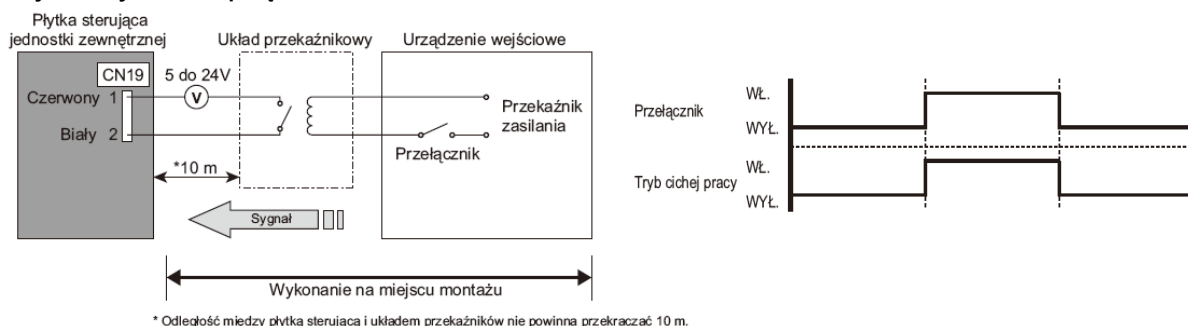
- **Tryb cichej pracy**

Modyfikacje wykonane na miejscu montażu pozwalają ograniczyć dźwięk pracy jednostki zewnętrznej.

Ustawienie klimatyzatora na tryb „cichej pracy” poprzez podpięcie wejścia sterującego z zewnętrznego programatora lub przełącznika WŁ/WYŁ do złącza CN19 na płycie jednostki zewnętrznej.

* Wydajność może spaść w zależności od temperatury zewnętrznej.

Przykładowy schemat połączeń

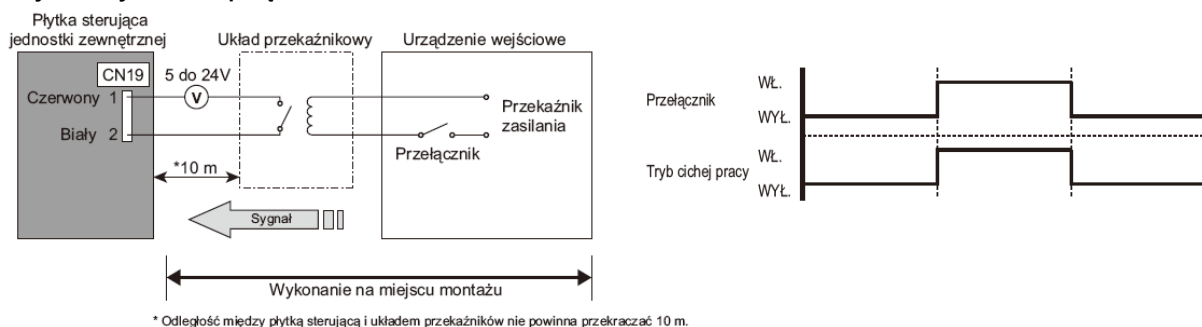


W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

- Tryb ograniczenia poboru mocy

Ograniczenie wartości poboru mocy można zrealizować za pomocą następujących modyfikacji wykonywanych na miejscu montażu. Klimatyzator ustawia się na tryb ograniczonego poboru mocy poprzez podpięcie wejścia sterującego zewnętrznego przełącznika WŁ/WYŁ do złącza CN19 na płytce sterującej jednostki zewnętrznej.

Przykładowy schemat połączeń



WYJŚCIA: AO*D36/45/54 LATT

- Sygnalizacja błędów

Istnieje możliwość przekazania sygnału wyjściowego z informacją o stanie błędu klimatyzatora za pomocą następujących modyfikacji.

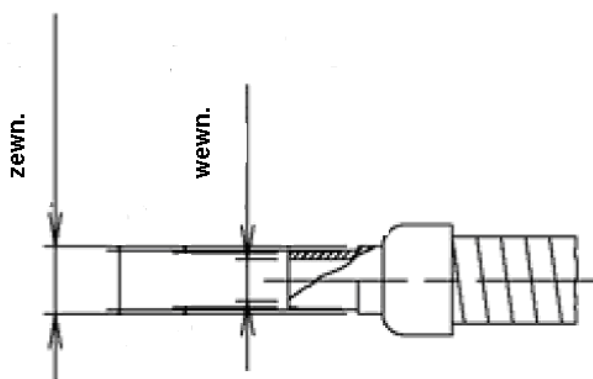
Przykładowy schemat połączeń



W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU

10 Średnice rurek skroplin

AS*A 07, 09, 12, 14 LGC	- wewn. 13,6 mm; zewn. 29 mm
AS*A 18 LEC, AS*A24 LCC, AS*A30 LFC	- wewn. 16 mm; zewn. 28 mm
AS*B 09, 12, 18 LDC	- wewn. 13,6 mm; zewn. 29 mm
AS*B 24 LDC	- wewn. 16 mm; zewn. 28 mm



AB*F 18, 24 LBT	- wewn. 21,5 mm; zewn. 26 mm
AB*A 30, 36 LBT	- wewn. 21,5 mm; zewn. 26 mm
AB*A 36,45, 54 LCT	- wewn. 21,5 mm; zewn. 26 mm
AU*F 12, 14 LAL	- wewn. 19,4 mm; zewn. 25,4 mm; h=700mm
AU*F 18, 24 LBL	- wewn. 19,4 mm; zewn. 25,4 mm; h=700mm
AU*A 30, 36 LBLU	- wewn. 25 mm; zewn. 32 mm; h=850mm
AU*A 36, 45, 54 LCLU	- wewn. 25 mm; zewn. 32 mm; h=850mm
AU*A 45 LATU	- wewn. 32 mm; zewn. 37 mm; h=800mm
AR*F 12, 14 LALU	- wewn. 21,5 mm; zewn. 26 mm
AR*F 18 LBLU	- wewn. 21,5 mm; zewn. 26 mm
AR*F 24 LBTU	- wewn. 36 mm; zewn. 38 mm
AR*A 30, 36 LBTU	- wewn. 36 mm; zewn. 38 mm
AR*A 36, 45 LCTU	- wewn. 36 mm; zewn. 38 mm
AR*C 45, 54 LCTU	- wewn.23,4 mm; zewn. 25,4 mm

W związku z ciągłym rozwojem firmy oraz wdrażaniem nowych technologii podane parametry mogą ulec zmianie. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym serwisem FUJITSU